



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	冷水水表电压变化测量过程		企业部门	质检部	
被测参数 要求	参数 M	电压 (3.6±0.1) V	导出计量要求	最大允许误差	±0.035V
	公差 T	0.2V		允许不确定度	0.023V
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
数字万用表	(0-1000)V	U=0.002V,k=2	/	/	
测量过程控制规范编号	SDSB/CL-202001《冷水水表电压变化测量过程控制规范》				满足
测量方法编号	JJG162-2009 冷水水表				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	郝玉红, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附 1《冷水水表电压变化测量结果的不确定度评定》				满足
有效性确认方法	见附 3《高度控制测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附 2《测量过程监视统计记录表及控制图》				满足
综合评价	<p>1.查《冷水水表电压变化测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。</p> <p>2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。</p> <p>3.查该测量过程不确定度评定方法正确。</p> <p>4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。</p> <p>5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合    <input type="checkbox"/>有缺陷    <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p>				

审核日期: 2021 年 11 月 16 日

审核员:

企业部门代表: 张海龙