






编号: 0152-2018-AA-2021

### 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	1.6 级及以下一般压力表示值误差	被测参数要求(含公差)	范围 (1--40) MPa, 1.6 级及以下		
被测参数要求识别依据文件		JJG52-2013 《弹簧元件式一般压力表、压力真空表和真空表》			
计量要求导出方法 (可另附) 1. 根据 JJG52-2013 《弹簧元件式一般压力表、压力真空表和真空表》检定规程的 7.1.1f) 规定: 检定 1.6 级及以下一般压力表的标准器可选 0.05 级及以上数字压力计。即为计量要求。 2. 测量范围选择覆盖 (1--40) MPa 并向两边延伸, (0.5--60) MPa 即可。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	活塞式压力计 /017	TY-0.6 (0.04-60) MPa	0.02 级	YP30210070J	2021. 5. 14
计量验证记录 配备的活塞式压力计测量范围为 (0.04-60) MPa 满足 (0.5--60) MPa 的计量要求; 活塞式压力计经陕西省计量科学院检定合格, 准确度等级为 0.02 级, 满足 0.05 级的计量要求。  验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)  验证人员签字:  验证日期: 2021 年 05 月 15 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了顾客的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备已经过检定。 5. 测量设备验证正确。  审核员签名:   企业代表签字:  审核日期: 2021 年 10 月 29 日					