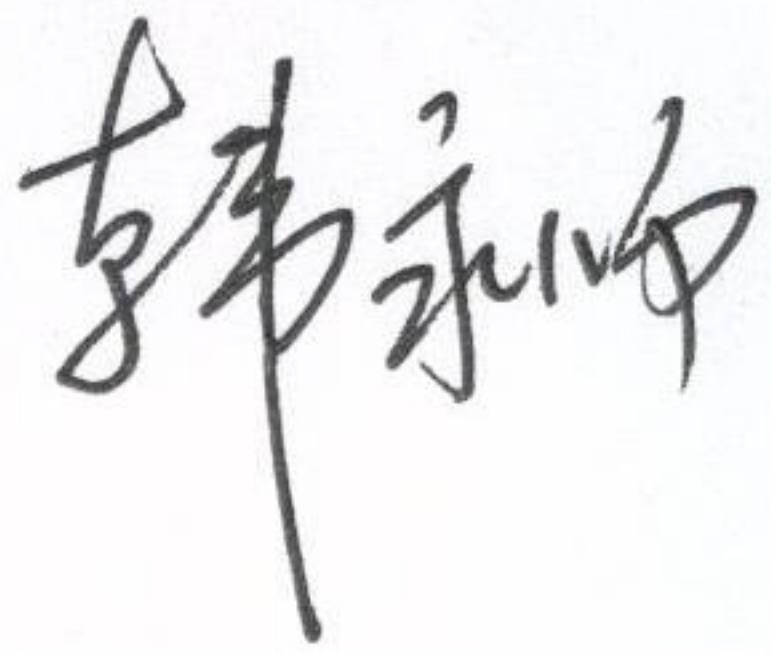
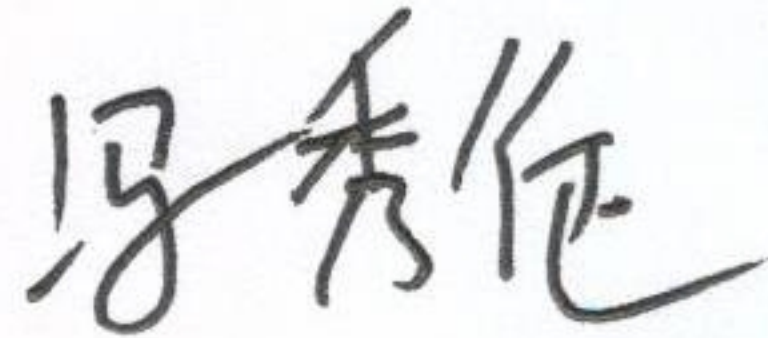


编号: 0118-2018-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	PE 管材壁厚测量过程	被测参数要求(含公差)	壁厚 (10.0~11.1) mm		
被测参数要求识别依据文件		GB/T13663.2-2018《给水用聚乙烯 (PE) 管道系统 第2部分: 管材》			
计量要求导出方法 (可另附) 1、测量参数公差范围; $T=1.1\text{mm}$ 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=1.1\text{mm}/3=0.37\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3=0.37\text{mm}/3=0.12\text{mm}$ 4、技术要求: 壁厚 (10.0~11.1) mm, 选用测量范围为(0~20)mm 的测厚仪实施测量					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	测厚仪/DH-08	(0~20)mm	$\pm 0.009\text{mm}$ $U=0.002\text{mm}, k=2$	Y20212783 525	2021.9.7
计量验证记录 1、测量设备的测量范围为(0~20)mm, 满足导出计量要求测量范围 (10.0~11.1) mm 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 0.009mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.37\text{mm}$ 的要求; 3、测量设备的校准不确定度为 $U=0.002\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95 \Delta_{允}} \leq 0.12\text{mm}$ 的要求; 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 冯秀征			验证日期: 2021 年 9 月 7 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备能够满足计量要求; 4. 测量设备经过检定, 结论合格; 5. 测量设备验证正确。 审核员意见: 					
企业代表签字: 			审核日期: 2021 年 9 月 28 日		