



专业培训记录

■QMS □50430 ■EMS ■OHSMS

受审核方名称		盐山县鹏润管件制造有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 17.02.00;29.12.00 E: 17.02.00;29.12.00 O: 17.02.00;29.12.00
教师姓名		姜海军	专业	17.02.00,29.12.00	培训地点 办公室
受培训 人员	姓名	强兴			
	专业代码	17.02.00,29.12.00			
生产工艺/ 服务过程		<p>产品生产过程：锻坯检验→机加工→去毛刺→刷油→标识→成品检验→包装→入库→交付。</p> <p>销售过程：合同签订→采购→检验→入库→交付。</p>			
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		<p>关键控制点：机加工、销售。</p> <p>需严格按照作业指导书生产，重点控制加工精度。</p>			
重要环境及控制措施		<p>重大环境因素：火灾触电，电能等资源能源的消耗，粉尘排放，固废排放；</p> <p>控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。</p>			
不可接受风险的危险源 及控制措施		<p>重大危险源：人身伤害、机械伤害、触电、火灾；</p> <p>控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。</p>			
相关法律法规的要求及 产品标准		<p>《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》；</p> <p>产品/服务执行标准为：GB/T14383-2008《锻制承插焊和螺纹管件》、HG/T20592-2009《钢制管法兰（PN系列）》等标准。</p>			
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、规格尺寸、力学性能等，无型式试验要求。			
其它相关知识					

填表人(专业人员): 姜海军 日期: 2021.8.5 审核组长: 姜海军 日期: 2021.8.5

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页