





编号: 0067-2018-2021

### 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	M14×80-10.9-DC 六角头螺栓 抗拉强度检测过程	被测参数要求(含公差)	抗拉强度 (1040-1220) MPa (公称横截面积 115mm <sup>2</sup> )		
被测参数要求识别依据文件	GB/T3098.1-2010 《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》				
<p>计量要求导出方法:</p> <p>1、测量参数公差范围: T=180MPa</p> <p>2、测量设备的最大允许误差: <math>\Delta_{允} \leq T/3 = 180\text{MPa}/3 = 60\text{MPa}</math></p> <p>3、测量设备校准不确定度推导: <math>U_{95,允} \leq \Delta_{允}/3 = 60\text{MPa}/3 = 20\text{MPa}</math></p> <p>被测参数测量范围: 技术要求抗拉强度 (1220-1400) MPa, 选用测量范围为(0-1000)kN,即螺栓公称横截面积 115mm<sup>2</sup>时, 抗拉强度的范围为 (0-8696) MPa 的电液伺服万能试验机进行测量。</p>					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电液伺服万能 试验机 /31311013	SHT4106	±1% $U_{rel}=0.4\%,k=2$	LX2103T019003	2021.3.15
<p>计量验证记录:</p> <p>测量设备的测量范围为 (0-8696) MPa, 满足导出计量要求测量范围 (1040-1220) MPa 的要求;</p> <p>测量设备的最大允许误差 <math>1\% \times 1220\text{MPa} = 12.2\text{MPa}</math>, 满足导出计量要求最大允许误差 <math>\Delta_{允} \leq 60\text{MPa}</math> 的要求。</p> <p>测量设备的不确定度 <math>U = 0.4\% \times 1220\text{MPa} = 4.88\text{MPa}, k=2</math>, 满足导出计量要求不确定度 <math>U_{95,允} \leq 20\text{MPa}</math> 的要求。</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: 李明才 <span style="float:right">验证日期: 2021年03月17日</span></p>					
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员签名: </p> <p>企业代表签字:  <span style="float:right">审核日期: 2021年07月03日</span></p>					