



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	0.5 级单相电能表基本误差检验		企业部门	系统方案事业部系统应用	
被测参数 要求	参数 M	基本误差	测量过程计量要求	最大允许误差	±0.067%
	公差 T	±0.2%		允许不确定度	---
	其他要求	电压 : 220V, 电流: (0.05~60)A		其他要求	电压 : 220V, 电流: (0.05~60)A
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	最大允差	其他计量特性	满足
1.单相标准电能表检定 装置/SDH1203159	电 压 : (60~480)	----	±0.05%	----	
2. 3.	V ; 电流: (0.05-100)A				
测量过程控制规范编号	WGKJ-CLGF-01				满足
测量方法编号	国家电网: 单相智能电能表 (2020 版) 通用技术规范和 GB-T17215.322-2008《静止式有功电能表(0.2S 级和 0.5S 级)》				满足
环境条件	环境温度 22℃, 相对湿度 60%RH				满足
操作人员姓名	高荣				满足
测量不确定度评定方法	见《0.5 级单相电能表基本误差检验》测量过程不确定度评 审报告				满足
有效性确认方法	见《0.5 级单相电能表基本误差检验》测量过程有效性确认 记录				满足
测量过程监视方法、 监视记录	见《0.5 级单相电能表基本误差检验》测量过程监视记录及 控制图				满足
控制图绘制(如果有)	见《0.5 级单相电能表基本误差检验》测量过程监视记录及 控制图				满足
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、 环境条件、 人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021 年 06 月 30 日

审核员:

高荣

企业部门代表:

高荣