



编号: 0649-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称 德州精锐石油机械有限公司								
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
技质部	洛氏硬度计	1820	HR-150A	$\pm 1.5\text{HRC}$ $U=0.7\text{HRC}$	标准洛氏硬度块: 均匀度 0.2HRC	深圳新广行检测技术有限公司	2021.05.06	√
技质部	微机控制电子万能试验机	1401	WDW-100	$U_{rel}=0.3\%,k=2$	标准测力仪: 0.3 级	深圳新广行检测技术有限公司	2021.05.15	√
技质部	顶径(中径)量规标准杆	A 块 0216/B 杆 2652	BZK-7 LTC-N	$U=2\mu\text{m},k=2$	重型工具显微镜: 当 $L=1000\text{mm}$ 时, $U=3.5\mu\text{m},k=2$	宝鸡市宝石石油量规检测中心	2020.08.28	√
技质部	测厚仪	305	(0-20) mm	$\pm 0.07\text{mm}$ $U=2\mu\text{m},k=2$	量块: 三等	深圳新广行检测技术有限公司	2021.05.06	√
技质部	里氏硬度计	L1338	HL180	$\pm 12\text{HLD}$ $U=3\text{HLD},k=2$	标准里氏硬度块: 均匀性 4HLD	深圳新广行检测技术有限公司	2021.05.06	√
生产部	游标卡尺	C17732	(0-300)mm	$\pm 0.04\text{mm}$ $U=0.02\text{mm},k=2$	量块: 2 等	深圳新广行检测技术有限公司	2021.05.06	√
技质部	金相显微镜	J21005	4XC	$\pm 5\%$ $U=3\mu\text{m},k=2$	标准测微尺: $U=1.0\mu\text{m},k=2$	深圳新广行检测技术有限公司	2021.05.06	√

审核综合意见:

公司已制定了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《溯源性管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由技质部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳新广行检测技术有限公司、宝鸡市宝石石油量规检测中心等机构校准，校准证书由技质部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 6 月 21 日下午~ 6 月 22 日下午

审核员签字: 刘复荣

部门代表签字: 王长龙