




## 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	PE 给水用管材壁厚测量过程		企业部门		质检部	
被测参数 要求	参数 M	管材壁厚	测量过程计量要求		最大允许误差	±0.067mm
	公差 T	±0.1mm			允许不确定度	/
	测量范围	(3.0~59.3)mm			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
1.游标卡尺		(0~150)mm	/	±0.02mm	/	
2.						
3.						
测量过程控制规范编号		JF-KZGF-003 《PE 给水用管材壁厚测量过程控制规范》				满足
测量方法编号		GB/T8806-2008 《塑料管材尺寸测量方法》				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		樊荣, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法		见附件 A				满足
有效性确认方法		见附件 B				满足
测量过程监视方法、 监视记录		见附件 C				满足
控制图绘制(如果有)		见附件 C				满足
综合评价	1.测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、 环境条件、 人员操作技能已受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 6 月 15 日

审核员:  企业部门代表: 