

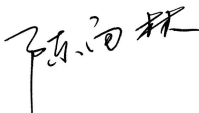




编号: 0033-2017-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	PE 给水管断裂伸长率测量		被测参数要求(含公差)	断裂伸长率 $\geq 350\%$	
被测参数要求识别依据文件			GB/T13663-2018《给水用聚乙烯 (PE) 管材》 GB/T8804.1-2003《热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第一部分 试验方法总则》		
计量要求导出方法 (可另附) 产品要求为 $\geq 350\%$, 在生产实践中, 通常检测范围是 $450\% \sim 650\%$ 。 根据对应的测量方法 GB/T8804.1-2003《热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第一部分 试验方法总则》第 4 章第 4.1 条款的要求, 选择 $\pm 1\%$ 的测量设备即可。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电子万能试验机 (1154)	TLD-20	最大示值误差: $+1\%$ $U_{rel}=0.4\%, K=2$	KW2003908 0016	2020.11.05
计量验证记录 测量设备经东莞凯威计量技术有限公司于 2020 年 11 月 5 日进行校准, 其最大示值误差为 $+1\%$, 相对不确定度为 $U_{rel}=0.4\%, K=2$, 满足 GB/T8804.1-2003 中第 4 章第 4.1 条款的要求, 验证通过。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打 \checkmark , 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2020 年 11 月 06 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已进行检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2021 年 6 月 17 日					