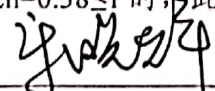


附 3

高度控制测量过程的有效性确认记录

关键测量过程 编号	202001	测量过程名称	柜底层与地面高 距离尺寸测量过 程	测量过程规范 编号	DFCJWZZCL-GF -202001
所在部门	质检部	测量项目	距离尺寸	控制程度	关键过程控制
<p>测量过程要素概述:</p> <p>测量设备: 测量范围 (0~5) m 钢卷尺, 最大允许误差为±0.2mm。</p> <p>测量方法: 依据 DFCJWZZCL-GF-202001 《柜底层与地面高距离尺寸测量过程控制规范》, 用钢卷尺采用直接测量法, 测量距离, 读取实测数值, 并记录。</p> <p>环境条件: 常温</p> <p>测量软件: 无</p> <p>操作者技能: 量具使用人员, 经培训合格, 取得操作上岗证。</p> <p>其他影响量: 无</p>					
<p>有效性确认记录:</p> <p>查看“钢卷尺检定证书”, 检定日期为 2020 年 08 月 22 日, 符合要求。</p> <p>检测过程有效性进行确认:</p> <p>2020 年 9 月 22 日, 用钢卷尺对工件进行三次检测, 得值 50.9mm, 50.7mm, 50.9mm, 平均值为 $Y_1=50.83\text{mm}$。</p> <p>2020 年 9 月 26 日, 用钢卷尺对工件进行三次检测, 得值 50.6mm, 50.8mm, 50.6mm, 平均值为 $Y_2=50.66\text{mm}$。</p> <p>测量过程的扩展不确定度为 $U=0.3\text{mm}$ ($k=2$)</p> <p>测量过程的有效性按下列方法计算:</p> $En = \frac{ \bar{Y}_1 - \bar{Y}_2 }{\sqrt{U_1^2 + U_2^2}} = \frac{ \bar{Y}_1 - \bar{Y}_2 }{\sqrt{2}U} = 0.38 < 1$ <p>当 $En=0.38 \leq 1$ 时, 此测量过程有效。</p> <p>确认人员:  日期: 2020 年 9 月 26 日</p>					
变更记录:					
日期	变更内容			批准人	

