



### 测量设备溯源抽查表

编号: 0046-2019-2021

企业名称		青岛信莱粉末冶金有限公司				审核员	姜丽	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
品质保证部	三点内径千分尺	19074594 7	(75-88) mm	$U=1.6\mu\text{m},$ $k=2$	光面环规 3 等	深圳市东华计量检测技术有限公司	2020.12.09	√
品质保证部	维氏硬度计	HJ180761 71-1	MHVD-5A P	HV5(100-1000) $U_{rel}=2.2\%1, (k=2)$	标准韦氏硬度块 $U_{rel}=1,2\%1, k=2$	深圳市东华计量检测技术有限公司	2020.12.09	√
品质保证部	三坐标	JXSB-0073	JXSB.DCC	$U=(0.8+1L)\mu\text{m},$ $L:m$ $k=2$	量块 3 等	深圳市东华计量检测技术有限公司	2020.12.09	√
品质保证部	三点内径千分尺	14102364 2	(62-75) mm	$U=1.6\mu\text{m},$ $k=2$	光面环规 3 等	深圳市东华计量检测技术有限公司	2020.12.09	√
品质保证部	万能材料试验机	135	WE-30	$U_{rel}=0.4\%,$ $k=2$	数显测力仪 $U_{rel}=0.08\%, k=2$	深圳市东华计量检测技术有限公司	2020.12.09	√
品质保证部	机械磅秤	BC-004	TGT-1000 A	$U=0.2\text{kg},$ $k=2$	砝码 F1 级	深圳市东华计量检测技术有限公司	2020.12.09	√
品质保证部	密度天平	20150601 251	(0-310)g	$U=0.015\text{g},$ $k=2$	砝码 F1 级	深圳市东华计量检测技术有限公司	2020.12.09	√
品质保证部	带表卡尺	8-1807190 6	(0-200) mm	$U=0.02\text{mm},$ $k=2$	量块 4 等	深圳市东华计量检测技术有限公司	2020.12.09	√
品质保证部	量块	30319	(5.12-100) mm	$U=(0.5+5L)\mu\text{m},$ $L:m,$ $k=2.68$	接触式干涉仪、 $U=0.02\mu\text{m}, k=2$ 量块 3 等	深圳市东华计量检测技术有限公司	2020.12.09	√



审核综合意见：

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《量值溯源管理控制程序》，测量设备由品质保证部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托深圳市东华计量检测技术有限公司检定/校准，校准/检定证书由品质保证部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期： 2021年04月13日 上午至2021年04月13日 下午 (共1.0天)

审核员签字：

部门代表签字：