



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	单相费控智能电能表初始固有 误差测量过程		企业部门	质检部	
被测参数 要求	参数 M	±0.3%	导出计量要求	最大允许误差	0.2%
	公差 T	0.6%		允许不确定度	0.067%
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定 度	测量误差	其他特性	满足
1. 单相电能表检定装置	电 流 (0.1-100)A, 电压 220V	/	±0.1%	/	
2.					
3.					
测量过程控制规范编号	YZWTCL-GF-2001《单相费控智能电能表初始固有误差测量过程控制规范》				满足
测量方法编号	JJG 596-2012《电子式交流电能表检定规程》				满足
环境条件	温度: 23±2℃; 湿度: ≤85%				满足
操作人员姓名	刘庆飞, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	附 1《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	附 3《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录	附 2《测量过程监视记录及控制图》				满足
控制图绘制(如果有)	附 2《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求。 2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、 环境条件、 人员操作技能已受控。 3. 测量过程不确定度评定方法正确。 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021年4月9日

审核员: 张芳

企业部门代表: 李君