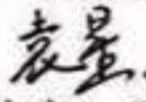

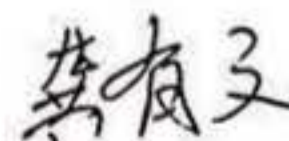


计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	0.2S级三相电能表基本误差出厂检验过程		被测参数要求(含公差)	基本误差±0.2%	
被测参数要求识别依据文件			JJG596-2012《电子式交流电能表检定规程》		
计量要求导出方法(可另附) $T = \pm 0.2\%$ 测量过程计量要求: $U_{允} = T_{允} / 3 = 0.06\%$ 测量设备计量要求: 按照 JJG596-2012 6.2.2 的要求, 检定装置的准确度等级要求如下: 0.2S级电能表出厂检定装置准确度等级满足 0.05级即可。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准有效期
	三相电能表检定装置(0.02级) /65272+42376	ZVE3-30+PRS400.3	0.02级	DBN202000255	2020.4.16
	三相电能表检定装置(0.05级) /2016024+2017027	CL6332C+CL1113C	0.05级	DBN202010780	2020.6.12
计量验证记录 测量设备经检定合格, 准确度等级小于检定规程要求的准确度等级, 符合计量要求, 确认合格。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2021年1月2日					
审核记录: 按检定规程的要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度导出方法正确, 已经按照检定规程识别该过程所需检定装置的准确度等级。测量设备已经经过检定, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签字:  受审核方代表签字:  审核日期: 2021年01月22日					



编号: 0007-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	单相多功能标准表(0.1级)出厂 检验	被测参数要求(含公差)	基本误差±0.1%		
被测参数要求识别依据文件		JJG596-2012《电子式交流电能表检定规程》			
<p>计量要求导出方法(可另附)</p> <p>$T = \pm 0.1\%$</p> <p>测量过程计量要求:</p> <p>$U_{允} = T_{单侧} / 3 = 0.03\%$</p> <p>测量设备计量要求:</p> <p>按照 JJG596-2012 的要求, 检定装置的准确度等级要求如下:</p> <p>0.1 级电能表出厂检定装置最大允许误差满足 0.03 级即可。</p>					
计量校准 过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	三相电能表检定装置 (0.02 级) /65272+42376	ZVE3-30+PRS400.3	0.02 级	DBN202000255	2020.4.16
<p>计量验证记录</p> <p>测量设备经检定合格, 准确度等级满足检定规程要求的准确度等级, 符合计量要求, 确认合格。</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>袁星</p> <p>验证人员签字: 验证日期: 2021 年 1 月 2 日</p>					
<p>审核记录:</p> <p>按检定规程要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度导出方法正确, 已经按照检定规程识别该过程所需检定装置的准确度等级。测量设备已经经过检定, 验证合格, 满足计量要求。</p>					
审核员签名: 柯冰		受审核方代表签字: 莫有文			
审核日期: 2021 年 01 月 22 日					

编号: 0007-2021