



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	胶乳总固体含量的测定		企业部门		技术中心	
被测参数 要求	参数 M	2g	导出计量要求		最大允许误差	±0.1mg
	公差 T	±0.5g			允许不确定度	/
	其他要求	/			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	测量不 确定度	测量误差	其他特性	是	
1.电子天平	(0~210) g	/	I 级	d=0.1mg		
测量过程控制规范编号	DLGK-01				是	
测量方法编号	DLGK-01				是	
环境条件	(20±2) °C				是	
操作人员姓名	矫慧				是	
测量不确定度评定方法	胶乳总固体含量的测定过程不确定度的评定				是	
有效性确认方法	胶乳总固体含量的测定过程有效性确认记录				是	
测量过程监视方法、 监视记录	胶乳总固体含量的测定过程控制监视记录				是	
控制图绘制(如果有)	胶乳总固体含量的测定测量过程监视控制图				是	
综合评价	审核记录: 查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件常温常湿满足要求、操作人员经培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程监视采用采用砝码进行过程监视测量, 结果处于控制限之内。该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。					
	审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 1 月 16 日

审核员:

企业部门代表: