



### 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	恒温水槽水温标定 过程		企业部门		生产部	
被测参数 要求	参数 M	水温 ( 4℃-95℃)	导出计量要求		最大允许误差	0.4%
	公差 T	1.2%			允许不确定度	0.13%
	其他要求	/			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量 不确定度	测量设备最 大允许误差	其他 特性	满足	
标准铂电阻温度计	-189.3442℃-419. 527℃	$U=0.004^{\circ}\text{C}, k=2$	/	/		
数字多用表	8845A	$U_{\text{rel}}=3\times 10^{-5} k=2$	/	/		
测量过程控制规范编号	TY 07 I012 《恒温水槽水温标定过程控制规范》					是
测量方法编号	JJG 225-2001 《热能表计量检定规范》					是
环境条件	室温					是
操作人员姓名	茆磊, 培训后上岗					是
测量不确定度评定方法	见附录 A 《恒温水槽水温标定结果不确定度评定报告》					是
有效性确认方法	见附录 B 《高度控制测量过程有效性确认记录》					是
测量过程监视方法、 监视记录及控制图	见附录 C 《测量过程系统监视统计记录表及控制图》					是
综合评价	<p>审核记录:</p> <p>1.查《恒温水槽水温标定过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。</p> <p>2.查该测量过程要素: 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。</p> <p>3.查该测量过程不确定度评定方法正确。</p> <p>4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。</p> <p>5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。</p> <p>审核结论:    <input checked="" type="checkbox"/> 符合    <input type="checkbox"/> 有缺陷    <input type="checkbox"/> 不符合    (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p>					

审核日期: 2021 年 01 月 14 日

审核员: 刘复荣

企业部门代表: 顾明