



编号: 0162-2019-2020

测量设备溯源抽查表

企业名称	沧州中渤重工机械装备有限公司					审核员	刘复荣	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级/最大允许误差/测量不确定度	测量标准装置准确度等级	校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	X射线探伤机	20191006	XXH-2505	$U_{rel}=5\%, k=2$	X射线探伤机决定装置: $U_{rel}=1.2\%, k=2$	河北兴标检测技术有限公司	2020.10.01	√
生产部	游标卡尺	GJ56800	(0-200)mm	$U=0.02\text{mm}, k=2$	量块: 5等	河北天恒计量检测有限公司	2020.10.15	
生产部	金属洛氏硬度计	88	HR-150A	$\pm 1.5\text{HRC}$ $U=0.6\text{HRC}, k=2$	标准洛氏硬度块: 均匀度:低、中、高分别: 0.2HR, $U=0.4\text{HR}, k=2$ 0.1HR, $U=0.4\text{HR}, k=2$ 0.3HR, $U=0.4\text{HR}, k=2$	河北天恒计量检测有限公司	2020.10.15	√
<p>审核综合意见:</p> <p>查《测量设备台账》中3件计量器具的校准证书, 校准结果的量值溯源符合《溯源性管理程序》的要求。</p>								
<p>审核日期: 2020年12月27日上午至2020年12月27日下午</p>								
<p>审核员签字: 刘复荣</p>					<p>部门代表签字: 陈朋</p>			