



编号: 0276-2020

测量设备溯源抽查表

企业名称						审核员		
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
滁州文特仪器科技有限公司						陈子文		
生产部	数显卡尺	2011190909	(0-150)mm	±0.01mm	量块: 3 等	深圳市中测计量检测技术有限公司	2020.12.16	√
生产部	带表卡尺	JEE36314	(0-150)mm	±0.02mm	量块: 3 等	深圳市中测计量检测技术有限公司	2020.12.11	√
生产部	马弗炉	306080	306080	/	数据采集器	深圳中电计量测试技术有限公司	2020.11.10	√
生产部	天平	027346	ACS-15	U=10g,k=2	砝码: F1 等级	深圳中电计量测试技术有限公司	2020.11.10	√
生产部	量筒	2019082	2000ml	U = 0.07mL (k = 2)	电子天平: II 级	深圳中电计量测试技术有限公司	2020.11.10	√
生产部	玻璃车床	0120201116	CS125-390	U = 1.2μm (k = 2)	芯轴	深圳中电计量测试技术有限公司	2020.11.10	√
<p>审核综合意见:</p> <p>通过抽查校准证书, 所有的测量设备均能溯源到法定计量检定机构及有资质的校准机构校准, 经查 6 份测量设备校准证书, 量值溯源符合文件要求。</p>								
<p>审核日期: 2020 年 12 月 23 日</p> <p>审核员签字: </p>						<p>部门代表签字: </p>		

