



受理编号: 0276-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	高硼硅玻璃管厚度	被测参数要求(含公差)	3.5±0.3		
被测参数要求识别依据文件		高硼硅玻璃管验收作业指导书			
计量要求导出方法(可另附) $\Delta_{允} = T/3 = 0.6/3 = 0.2\text{mm}$ 测量范围: 测量 3.5mm 的厚度, 根据 2/3 原则, 测量范围大于 6mm 即可					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	数显卡尺	(0~150) mm	±0.01mm	ST202012 031266	2020.12.16
计量验证记录: 数显卡尺的示值误差±0.01mm<0.2mm, 测量范围(0~150)mm 包含 3.5mm, 验证通过。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 曹绪祥			验证日期: 2020 年 11 月 2 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备检定/校准; 5. 测量设备验证正确。					
审核员意见:					
企业代表签字:		 审核日期: 2020 年 12 月 23 日			

