



编号: 0254-2020

测量设备溯源抽查表

企业名称		佛山市银正铝业有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备 编号	型号 规格	测量设备 准确度等级	测量标准装置 准确度等级	检定/校准机构	检定/校准 日期	符合打 √ 不符合打 ×
生产计划部	温控表	18D03500	CD901	1.0 级	多功能温度校验仪 DCV:UreI=0.016%; k=2 DCA:UreI=0.020%; k=2 OHM:UreI=0.020%; k=2 TC:U=0.2℃; k=2 RTD: U=0.06℃ k=2	广东普标技术研究有限公司	20200824	√
工艺质保部	外径千分尺	032156	(0~25) mm	±4 μm	平面平晶/编号 TS-SB-08687 平行平晶/编号 TS-SB-08035 量块/编号 TS-SB-08042 杠杆千分表/编号 TS-SB-08710 数显量仪测力计/编号 TS-SB-08040	深圳天溯计量检测股份有限公司	20200423	√
工艺质保部	万能材料试验机	M1131105	PT-1100-100A	±2.00%	标准测力仪/编号 TS-SB-10541	深圳天溯计量检测股份有限公司	20200423	√
工艺质保部	直读光谱仪	15001099	CHECK LMM01	≤5.0%	直读光谱仪检定用标准物质 / 编号 TM10-050	深圳天溯计量检测股份有限公司	20200423	√
工艺质保部	数显卡尺	G1305000	(0~200) mm	±0.03mm	量块/编号 TS-SB-08073 数显外径千分尺/编号 TS-SB-08673 刀口形直尺/编号 TS-SB-09974 量块/编号 TS-SB-08072 量块 /编号 TS-SB-08074	深圳天溯计量检测股份有限公司	20200423	√
五金仓	电子汽车衡	151101819 1	SCS-100	III 级	砝码 M2 等级 砝码 M1 等级	佛山市质量计量监督检测中心	20200806	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《计量外部供方管理程序》，公司测量设备送外校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》管理，校准/检定证书由行政管理中心保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。遗漏未纳入供方管理的校准机构，已经开具次要不符合项。

审核日期: 2020 年 12 月 10~11 日

审核员签字:

部门代表签字: