编　　号：0227-2019-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	泄漏电流检验测量过程	被测参数要求(含公差)	泄漏电流≤3mA
被测参数要求识别依据文件	GBT13384-2008《机电产品包装通用技术条件》		

计量要求导出方法

1.测量参数公差范围：T =3mA

测量设备的最大允许误差$\triangle_{允}$≤T ×1/3=3×1/3=1mA=±0.5mA

2.测量设备校准不确定度推导：

$U_{95允} \le \Delta_{允} \times \frac{1}{3}$ =1×1/3=0.33mA

3.被测参数测量范围：泄露电流≤3mA，选用测量范围为（0-20）mA 泄漏电流测试仪进行检测。

计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性(示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	泄漏电流测试仪	（0-20）mA	U=0.024mA,k=2	1A2001850-0004	2020.06.13

计量验证记录：

测量设备的测量范围为（0-20）mA，满足导出计量要求测量范围≤3mA 的要求；

测量设备扩展不确定度为 U=0.024mA,k=2，满足导出计量要求 $U_{95允}$≤0.33mA 的要求；

验证结论：☑符合☐有缺陷☐不符合（注：在选项上打√，只选一项）

验证人员签字：苏兆阳　　验证日期：2020 年 06 月 21 日

认证审核记录：

1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员签字：刘宏莱

企业代表签字：

审核日期：2020 年 12 月 12 日