



专业培训记录

■QMS ■EMS ■OHSMS

受审核方		海兴县兴华标准计量仪器有限公司			专业小类/ 项目代码	Q: 19.05.01;34.02.00 E: 19.05.01;34.02.00 O: 19.05.01;34.02.00
教师姓名		李俐	专业	Q: 19.05.01;34.02.00 E: 19.05.01;34.02.00 O: 19.05.01;34.02.00	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	姜海军				
	专业代码	Q: 19.05.01;34.02.00 E: 19.05.01;34.02.00 O: 19.05.01;34.02.00				
生产工艺/ 服务过程		<p>生产流程：原材料验收→下料→机加工→焊接→组装成型→检验→入库。</p> <p>测试流程：准备→油品注入标准罐→油品从标准罐导入待测试油罐内→测量液位升高数值→记录液位计数据→重复以上测试→记录→计算生成容量数据表→交付</p>				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键过程：焊接过程、容积测试过程，需严格按照作业指导书生产，焊接过程重点控制电流、时间。				
重要环境及控制措施		<p>重大环境因素：火灾，噪声排放，废气排放，固废排放；</p> <p>控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。</p>				
不可接受风险的危险源 及控制措施		<p>重大危险源：人身伤害、触电、火灾；</p> <p>控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。</p>				
相关法律法规的要求及 产品标准		中华人民共和国产品质量法、计量法、标准化法、环保法、安全生产法，JJG 259-2005 标准金属量器检定规程、JJG 266-2018 卧式金属罐容积计量检定规程、JJG 133-2016 汽车油罐车容量检定规程，				
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		检验外观、规格、容量。				
其它相关知识						

填表人(专业人员): 李俐 日期: 2019.9.29

审核组长: 姜海军

日期: 2019.9.29

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页