



## 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	全氧化纤维用溶剂罐-液		企业部门	生产保障部	
被测参数 要求	参数 M	体积	导出计量要求	最大允许误差	$(0-50) \text{ ml}$ $\pm 0.05 \text{ ml}$
	公差 T	$(20-45) \text{ ml}$ $\pm 0.1 \text{ ml}$		允许不确定度	0.016 ml
	其他要求	/		其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
1. 碱式滴定管	(0-50) ml	/	$\leq \pm 0.05$ ml	分辨率 0.1 ml	
2. /				/	
3. /				/	
测量过程控制规范编号	Q/S-2207315073.04(C1)				满足
测量方法编号	Q/CBPM/52.10《油墨及其造粒用原材料的验收规范》				满足
环境条件	实验室温度 20±0.5℃, 湿度 20-60%RH				满足
操作人员姓名	张华 证书编号 2020-04				满足
测量不确定度评定方法	(可另附)	U=0.016ml (k=2) 见附件			满足
有效性确认方法	(可另附)	正确, 见附件			满足
测量过程监视方法、 监视记录	(可另附)	见附件			满足
控制图绘制(如果有)	(可另附)	见附件			满足
综合评价	审核记录:				
	1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 满足				
	2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 受控				
	3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 正确				
	4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 正确, 满足				
5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确? 在控制限内, 正确					
审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2020年12月10日

审核员

张华

企业部门代表:

张华