



## 专业培训记录

■QMS □EMS □OHSMS

受审核方		襄阳盛阳精工机械有限公司			专业小类/ 项目代码	22.03.02
教师姓名		姜海军	专业	22.03.02	培训地点	网络
受培训 人员	姓名	张鹏				
	专业代码	22.03.02				
生产工艺/ 服务过程		产品生产流程： 下料→车端面→车外锥体→车内锥孔→划线→铣斜面→钻孔→检验→入库→交付。				
生产过程/服务过程的 风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程：机加工过程，需严格按照图纸加工。				
重要环境及控制措施						
不可接受风险的危险源 及控制措施						
相关法律法规的要求及 产品标准		中华人民共和国产品质量法、计量法、合同法、劳动法。 <b>GB/T1804</b> 一般公差 线性尺寸的未注公差 <b>GB/T11335</b> 未注公差角度的极限偏差 客户图纸				
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		检验外观、规格、数量，不需型式试验。				
其它相关知识						

填表人(专业人员): 姜海军 日期: 2020.6.27

审核组长: 姜海军

日期: 2020.6.27

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页