



## 专业培训记录

□QMS ■EMS □OHSMS

受审核方		陕西秦航机械制造有限责任公司				专业小类/ 项目代码	22.03.02
教师姓名		姜海军		专业	22.03.02	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	李俐					
	专业代码	22.03.02					
生产工艺/ 服务过程		白模制作→造型→熔炼→浇注→清理→检验→入库。					
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键过程：熔炼、浇注，控制时间、温度、压力。					
重要环境及控制措施		<p>重大环境因素：火灾，粉尘排放，固废排放；噪声排放；废水排放</p> <p>控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。</p>					
不可接受风险的危险源 及控制措施							
相关法律法规的要求及 产品标准		<p>GB/T1184-1996《形状和位置公差未注公差值》、GB/T1184-1996《形状和位置公差未注公差值》、 DZ97259520401 平衡轴支架、DZ97259520432 钢板弹簧座，</p> <p>环保法、消防法、大气污染防治法、固体废弃物污染环境保护法等</p>					
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		检验产品尺寸参数等。					
其它相关知识							

填表人(专业人员): 姜海军 日期: 2019.8.13

审核组长: 姜海军

日期: 2019.8.13

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页