



## 专业培训记录

 QMS    EMS    OHSMS

受审核方		安徽鑫宏机械有限公司			专业小类/ 项目代码	17.11.03
教师姓名		张磊		专业	17.11.03	培训地点 远程培训
受培训 人员	姓名	郝本东	李青	胡益民		
	专业代码					
生产工艺/ 服务过程		生产工艺流程：工艺设计→模具制造→注蜡→修光→熔模组树→制壳→型壳干燥硬化→失蜡→型壳焙烧→熔炼→浇筑→清砂切割修磨→热处理→抛丸→机加工→焊接耐磨板→包装→发货				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程：模具制造，注蜡，型壳干燥硬化，型壳焙烧，浇筑；特殊过程：熔炼，热处理，焊接对特殊过程编辑了《特殊(关键)过程确认单》，操作过程制定《作业指导书》、《操作规程》，提供《生产过程控制记录》对焊接工序进行过程监控，生产结束后对成品进行成品检测，检测合格方能入库销售。				
重要环境及控制措施		不适用				
不可接受风险的危险源 及控制措施		不适用				
相关法律法规的要求及 产品标准		设计图纸，技术协议				
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		无				
其它相关知识		无				

填表人(专业人员): 张磊

日期: 2020.05.23

审核组长: 张磊

日期: 2020.05.23

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页