



## 不 符 合 项 报 告

<b>审核领域及 类型</b>	<input checked="" type="checkbox"/> QMS <input checked="" type="checkbox"/> EMS <input checked="" type="checkbox"/> OHSMS 质量管理体系：初次认证第（二）阶段 环境管理体系：初次认证第（二）阶段 职业健康安全管理体系：初次认证第（二）阶段		
<b>受审核方</b>	重庆科创水处理设备有限公司		
<b>受审核部门</b>	生产技术部	<b>陪同人员</b>	陈杰
<b>不符合事实描述：</b>			
不能提供污水处理设备、一体化泵站的型式试验报告。			
上述事实不符合： <input checked="" type="checkbox"/> GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 8.6 条款 <input type="checkbox"/> GB/T 50430-2017 标准 条款： <input type="checkbox"/> GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款 <input type="checkbox"/> GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款 <input type="checkbox"/> ISO45001：2018 标准 条款相关要求			
不符合性质： <input type="checkbox"/> 严重 <input checked="" type="checkbox"/> 一般			
审核员： 杨玲全		审核组长： 杨玲全	
日期：2020.4.7		受审核方代表： 曹国平	
日期：2020.4.7		日期：2020.4.7	
<b>纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）</b>			
已提供试验报告，培训有效。			
		审核员： 杨玲全      日期：2020.6.6	



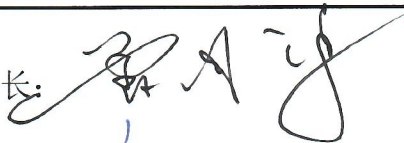
# 重庆科创水处理设备有限公司

## 设备出厂检验报告

No: 2020526029

检验部门名称		重庆科创水处理设备有限公司检验科		
检验产品名称		一体化污水处理设备	检验产品套数	1
制造部门名称		重庆科创水处理设备有限公司		
被检查部门名称		生产一部		
被检查部门地址		重庆市九龙坡区石板镇高农村 5 组		
检验报告编号		HY20200526	有效期	壹年
逐批检验结果	检查项目		检验结果	备注
	产品一致性检查	产品工艺一致性	合格	
		产品结构一致性	合格	
	产品检验检查	防渗漏	合格	
		材质厚度	合格	
	标志检查		合格	
	逐项监督检验		合格	
	综合评定		合格	
检验结果	合格			

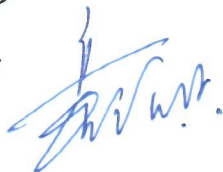
检验组长:



检查日期:

2020 年 4 月 25 日

批 准:



批准日期:

2020 年 4 月 26 日

# 出厂检验检测报告

序号：2020A0803763

产品名称	一体化泵站	规格型号	KCYTH20-2.2/2
制造单位	重庆科创水处理设备有限公司	生产单位	重庆科创水处理设备有限公司
地址	重庆市九龙坡区石板镇 高农村 5 组	地 址	重庆市九龙坡区石板镇 高农村 5 组
检验地点	厂区	检验日期	2020 年 4 月 28 日
检验数量	1 套	检验地点	企业现场
生产日期	2020 年 4 月 12 日		

批准：

审核：

主检：

## 检验检测结果

序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价
1	外观	---	一体化预制泵站成套机 组各部件表面不应有明 显的磕碰划伤、变形等 缺陷	符合要求	符合
			玻璃钢筒体内外表面应 光滑平整，无对使用性 能有影响的龟裂、分层、 针孔、杂质、贫胶区、 气泡和纤维浸润不良等 现象	符合要求	
			一体化预制泵站内焊接 件焊缝应平滑过渡、打 磨抛光，无焊渣和飞溅 物残留	符合要求	
			表面涂层应平整、光滑， 颜色、光泽一致，不允 许有流挂、起泡现象	符合要求	
			法兰外露加工面应进行 防腐处理，不应有锈蚀、 碰伤等缺陷	符合要求	
			控制柜柜体表面应平整 无凸凹现象，漆层应美 观、颜色均匀一致，不 得有起泡、裂纹的流痕 现象。对于不锈钢材质 柜体可不涂漆	符合要求	
			各标识牌应明显、清晰、 固定端正，不得被油漆 覆盖	符合要求	
			设备的结构布置应合 理，且易于检修、操作 和观察	符合要求	
2	一体化预制泵站管路	—	一体化预制泵站应设置 进水管路和排气管路	设有进水管 路和排气管路	符合
			管路布置应平行美观、 无空间交叉重叠等现象	管路布置平行 美观，无交叉 重叠	
3	筒体	—	筒体的外表面应有吊 装环，便于在现场吊 装安 装	有吊装环	符合

序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价
4	泵组系统	—	水泵选用有产品合格证 的单位	水泵有合格证	符合
			水泵机组应配置备用 泵，能够自动交替切换， 切换时间不超过 20s 且 互为备用	1 用 1 备 切换时间： 3s	
5	管阀系统	—	管材应采用不锈钢管	采用不锈钢管	符合
6	液位传感器	—	液位传感器材质应选用 不锈钢，安装在筒体内， 上下两个液位浮球标 记，能采集液位信号	符合要求	符合
7	导轨	—	水泵和格栅应配有导 轨，便于检修、拆除和 安装	符合要求	符合
8	防滑顶盖	—	防滑顶盖应采用不锈钢 或复合缠绕玻璃纤维 (GRP) 制成，应安装防 盗安全锁及气压弹簧	顶盖采用不锈 钢，有防盗安 全锁及气压弹 簧	符合
9	检修爬梯	—	检修爬梯应采用铝合金 或 不锈钢制成，长度由筒 体高度而定，宽度 (480 ~ 500) ±20mm,用钢结构 支 臂固定在筒体内部	检修爬梯采用 不锈钢制成， 宽度 500mm,固 定在筒内	符合
10	检修平台	—	检修平台应采用不锈钢、 镀锌钢板或复合缠绕玻 璃纤维(GRP)制成，方 便阀 门、管路、水泵检修	检修平台采用 不锈钢制成	符合
11	格栅装置	—	格栅装置应采用不锈钢 制 成，格栅装置安装应 对准 进水管，能隔离树 木树叶 及石块等物料	格栅装置采用 不锈钢制成	符合

序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价
12	控制设备组件	—	控制柜应有吊装环	有吊装环	符合
			控制柜面板上应有参数设定、监控水泵运行状态、监视泵站内液位、观察设定压力、实际压力、电流、电压等的显示窗口，并有故障报警的灯光显示，在手动状态下利用各泵的启动旋钮启动各泵	符合要求	
			控制柜面板上应设有水泵启、闭状态显示、功能指示标志，其图形及文字要求应符合有关标准规定	符合要求	
			控制柜应设有安装用的固定孔，内部配件应安装合理、结构紧凑、工艺完好、维修方便。控制柜元器件应符合相关标准要求	符合要求	
			控制柜面板上按钮、指示灯及显示仪表应分布合理和齐全，易于操作和观察	符合要求	
13	接地电阻	—	设备绝缘系统，应有良好的接地装置。外部保护导线端子与电气设备任何裸露导体零件和机壳壳体之间接地电阻不大于0.4Q，连接接地线的螺钉和接线点不得作其他机械紧固用	有接地装置 接地电阻： 0.042 Q 符合要求	符合
14	绝缘电阻	MQ	预制泵站中动力电路与保护电路导线之间的绝缘电阻应不小于1	500	符合
15	电气强度	—	预制泵站在室温下施加1500V, 50HZ工频电压，持续1min, 不应有绝缘击穿或表面闪烁现象	无击穿和闪烁	符合

序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价
16	控制设备组件	dB (A)	设备正常运行时噪声不得高于 70	56	符合
		—	设备应具有手动、自动和远程控制功能	有手动、自动、远程控制功能	
			设备应具有欠压、过流、过载、缺相、短路、过热等故障的自动保护功能且故障显示并报警	符合要求	
			筒体注满清水，4h 后检验无渗漏	无渗漏	
备注 Remarks					





### 不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

不能提供污水处理设备、一体化系统的型式试验报告

纠正情况:

将污水处理设备、一体化系统的型式试验报告进行整理并按要求归档。

原因分析:

因相关人员对标准的理解不够,未将型式试验报告归档保存。

纠正措施:

对相关人员进行 GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准中 8.6 条款内容培训

预定完成日期: 20.4.28

举一反三检查情况:

检查其它文件和记录,无类似情况发生。

受审核方纠正措施有效性的验证:

已按要求进行整改,验证有效

验证人:

李峰

日期:

2020.4.29

受审核方代表:

李峰

日期

2020.4.29



### 不符合项报告

审核领域及 类型	<input checked="" type="checkbox"/> QMS <input checked="" type="checkbox"/> EMS <input checked="" type="checkbox"/> OHSMS 质量管理体系：初次认证第（二）阶段 环境管理体系：初次认证第（二）阶段 职业健康安全管理体系：初次认证第（二）阶段		
受审核方	重庆科创水处理设备有限公司		
受审核部门	生产技术部	陪同人员	陈杰
<p>不符合事实描述：</p> <p>不能提供压力表、兆欧表的有效校准或检定证书。</p> <p>上述事实不符合：<input checked="" type="checkbox"/> GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款  <input type="checkbox"/> GB/T 50430-2017 标准 条款：  <input type="checkbox"/> GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款  <input type="checkbox"/> GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款  <input type="checkbox"/> ISO45001：2018 标准 条款相关要求</p> <p>不符合性质：<input type="checkbox"/> 严重      <input checked="" type="checkbox"/> 一般</p> <p>审核员： 杨玲全      审核组长： 杨玲全      受审核方代表： 曹国斗          日期：2020.4.7      日期：2020.4.7      日期：2020.4.7</p>			
<p>纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）</p> <p>已提供有效证书，培训有效。</p> <p style="text-align: right;">审核员： 杨玲全      日期：2020.6.6</p>			



### 不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

不能提供压力表、地磅表的有效校准或校准证书

纠正情况:

将上述器具进行送检,并对校准证书进行归档保存.

原因分析:

因生产技术部对标准的理解不够,未及时送检上述器具.

纠正措施:

对相关人员进行ISO9001:2015标准中7.1.5条款内容培训

预定完成日期:

举一反三检查情况:

检查其它设备状况良好,无类似情况发生

受审核方纠正措施有效性的验证:

已按要求整改,验证有效

验证人:

崔国军

日期: 2020.5.20

受审核方代表:

崔国军

日期 2020.5.30

## 培训记录表

KC-QP-03-05

时 间	2020-04-28	地 点	公司会议室	讲 师	刘 建
培训主题	ISO9001: 2015 标准中 7.1.5 和 8.6 条款相关内容培训				
签 到					
姓名	部门	职务	考试方式	考核结果	备注
曾同斌	管理层/市场部	总经理	课堂提问	合格	
余春燕	行政部/财务部	经理/管代	课堂提问	合格	
陈杰	生产技术部	经理	课堂提问	合格	
唐治安	生产技术部	技术主管	课堂提问	合格	
培训效果评价: 通过这次培训, 让培训人员对所学有了更深入的理解 达到了预期效果 <div style="text-align: right;">曾同斌 4.28</div>					



深圳市汇科计量检测技术有限公司  
Shenzhen HK Measure Detect Technique CO., Ltd.

# 校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: HK20200525032  
Certificate No.

客户名称: 重庆科创水处理设备有限公司  
Customer Name

客户地址: 重庆市九龙坡区石板镇高农村5组  
Add.of Customer

器具名称: 远传压力表  
Apparatus Name

型号规格: YZT150 0-1.6Mpa  
Model/Type

制造商: 红旗仪表有限公司  
Manufacturer

编号: KC-01  
Serial No.

批准: 陈宗军  
Approved by

核 验: 苏良进  
Inspected by

校准员: 梁贵平  
Calibrated by

校准日期: 2020 年 05 月 25 日  
Calibration Date Y M D

建议下次校准日期: 2021 年 05 月 24 日  
Next Date of Calibrati Y M D



实验室地址: 深圳市宝安区西乡街道银田工业区A7栋 (雍启商务大厦) 3楼303号  
Address: No. 303, 3/F, (YongQi Commercial building), Building A7, Yintian Industrial Zone,  
Xixiang Street, Baoan District, Shenzhen, Guangdong, China

电话: 0757-23611353 Tel: 0757-23611353  
传真: 0757-23618355 Fax: 0757-23618355  
邮编: 528305 Post: 528305



扫描全能王 创建



校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: HK20200525032  
Certificate No.

1. 本实验室所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。  
All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units(SI).
2. 本报告未经签章无效, 数据涂改无效。  
It will be ineffective without certification, and the change of data will be ineffective, too.
3. 证书未经本实验室书面批准, 不得部分复制。  
The certificate must not be partially duplicated except with Prior written approval from the issuing laboratory.
4. 本次测量结果仅与被测件有关。  
The measurement result is only related to the Unit Under Test.
5. 本次校准的技术依据:  
Reference documents for the Calibration:  
JJG 52-2013 《弹性元件式一般压力表、压力真空表和真空表检定规程》

6. 本次校准所使用的主要计量标准器具:  
Main measure equipment is used in the Calibration:

器具名称	证书号	编号	有效期至
Apparatus	Certificata No.	Serial No.	Due Data
活塞式压力计	ZS201907482	HK-LX-043	2020. 9. 17

7. 校准地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration

地点: 长度室  
Place

温度: 21.0 °C  
Temperature

湿度: 57 %RH  
Relative Humidity





H K M T

# 深圳市汇科计量检测技术有限公司

Shenzhen HK Measure Detect Technique CO., Ltd.

## 校准结果

RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: HK20200525032  
Certificate No.

一、外观检查: 符合要求

二、示值误差校准:

标准压力 (MPa)	示值 (MPa)	误差 (MPa)	允差 (MPa)	结论 (P/F)
0.0	0.000	0.000	±0.03	P
0.4	0.396	-0.004	±0.03	P
0.8	0.796	-0.004	±0.03	P
1.2	1.192	-0.008	±0.03	P
1.6	1.584	-0.016	±0.04	P

说明: 本次测量结果的相对扩展不确定度为:  $U=0.5\%FS$ ,  $(k=2)$

(The measurement results of the relative expanded uncertainty for)

.....  
(以下空白)

(The below is blank)



扫描全能王 创建



**深圳市汇科计量检测技术有限公司**  
Shenzhen HK Measure Detect Technique CO., Ltd.

# 校准证书

## CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: HK20200525033  
Certificate No.

客户名称: 重庆科创水处理设备有限公司  
Customer Name

客户地址: 重庆市九龙坡区石板镇高农村5组  
Add.of Customer

器具名称: 兆欧表  
Apparatus Name

型号规格: /  
Model/Type

制造商: /  
Manufacturer

编号: KC-02  
Serial No.

批准: 陈宗军  
Approved by

核 验: 苏良进  
Inspected by

校准员: 梁贵平  
Calibrated by

校准日期: 2020 年 05 月 25 日  
Calibration Date Y M D

建议下次校准日期: 2021 年 05 月 24 日  
Next Date of Calibrati Y M D



实验室地址: 深圳市宝安区西乡街道银田工业区A7栋(雍启商务大厦)3楼303号  
Address: No. 303, 3/F, (YongQi Commercial building), Building A7, Yintian Industrial Zone,  
Xixiang Street, Baoan District, Shenzhen, Guangdong, China

电话: 0757-23611353 Tel: 0757-23611353  
传真: 0757-23618355 Fax: 0757-23618355  
邮编: 528305 Post: 528305





## 校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: HK20200525033  
Certificate No.

1. 本实验室所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。

All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units(SI).

2. 本报告未经签章无效, 数据涂改无效。

It will be ineffective without certification, and the change of data will be ineffective, too.

3. 证书未经本实验室书面批准, 不得部分复制。

The certificate must not be partially duplicated except with Prior written approval from the issuing laboratory.

4. 本次测量结果仅与被测件有关。

The measurement result is only related to the Unit Under Test.

5. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the Calibration:

JJG 622-1997 《绝缘电阻表(兆欧表)检定规程》

6. 本次校准所使用的主要计量标准器具:

Main measure equipment is used in the Calibration:

器具名称	证书号	编号	有效期至
Apparatus	Certificata No.	Serial No.	Due Data
数字高压表	ZS201906944	HK-DX-012	2020. 9. 17
直流电阻箱	ZS201906854	HK-DX-013	2020. 9. 17

7. 校准地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration

地点: 长度室

温度: 21.0 °C

湿度: 57 %RH

Place

Temperature

Relative Humidity





# 深圳市汇科计量检测技术有限公司

## Shenzhen HK Measure Detect Technique CO., Ltd.

### 校准结果

#### RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: HK20200525033  
Certificate No.

一、外观及电性能检查: 外观检查合格, 电性能正常

二、绝缘电阻: 500V/500MΩ

	标准值		指示值		误差(%)	允差(%)
一区段	0.1	MΩ	0.10	MΩ	0.0	±10
	0.5	MΩ	0.49	MΩ	-2.0	±10
二区段	1	MΩ	0.99	MΩ	-1.0	±5
	5	MΩ	4.91	MΩ	-1.8	±5
	10	MΩ	9.80	MΩ	-2.0	±5
	20	MΩ	19.6	MΩ	-2.0	±5
	50	MΩ	49.7	MΩ	-0.7	±5
三区段	100	MΩ	98.8	MΩ	-1.2	±5
	200	MΩ	198.7	MΩ	-0.7	±10
	500	MΩ	496.5	MΩ	-0.7	±10

三、测试电压:

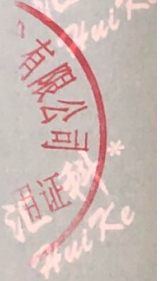
标称值(V)	实测值(V)	误差(%)	允差(%)
500	496.0	0.8	±10

说明: 本次测量结果的相对扩展不确定度为: 电阻:  $U_{rel}=2.6\%$  电压:  $U_{rel}=1.2\%$   $k=2$

(The measurement results of the relative expanded uncertainty for)

.....  
(以下空白)

(The below is blank)



扫描全能王 创建