



编号: 0053-2020

测量设备溯源抽查表

企业名称	东营市铁人抽油杆有限公司					审核员	刘文动	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级/最大允许误差/测量不确定度	测量标准准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
技术质量处	表面粗糙度比较样块	L99.08 66	/	$U_{rel}=6\%$ $k=2$	触针式粗糙度仪 0.01 μm	淄博市计量测试所	校准: 2020.01.16	√
技术质量处	钢卷尺	TR183	(0-20) m	II 级	钢卷尺标准装置 $U=12 \mu m k=2$	东营市计量测试检定所	检定: 2020.01.12	√
技术质量处	微机高速分析仪	101010	HXS-3A	Si 示值误差 0.007%	多元素分析仪检定装置 0.3%	淄博市计量测试所	检定: 2020.01.22	√
技术质量处	洛氏硬度计	0553	HR-150A	示值误差: -0.1HRA	洛氏硬度计检定装置 MPEV:0.5HRA	东营市计量测试检定所	检定: 2020.01.12	√
技术质量处	微机屏显万能试验机	114	WEW-100 0D	1 级	材料试验机检定装置 (0-2000) kN 0.3 级	东营市计量测试检定所	检定: 2020.01.02	√
技术质量处	温控仪	201008 1585	TCW-32A	0.5 级	测温二次仪表检定装置 (-200~6000) °C、 (0~1800) °C 0.02 级	东营市计量测试检定所	检定: 2020.01.12	√
技术质量处	游标卡尺	150530 84	(0-150) mm	±0.03mm	检定游标量具标准器组 (0-1000) mm $U=0.01mm k=2$	东营市计量测试检定所	检定: 2020.01.27	√

审核综合意见:

该公司已建立《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，抽查《测量设备台账》中 7 件计量器具的检定/校准证书，其检定/校准结果的量值溯源符合《溯源性管理程序》的要求。

审核日期: 2020 年 3 月 29 日

审核员签字:

刘文动

部门代表签字:

