



测量设备溯源抽查表

编号: 0036-2019-A-2023

企业名称: 安徽金大仪器有限公司								
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
车间1楼检测中心	水表检定装置	101	LS-4B	±0.03%	标准金属量器: 二等	安徽省计量科学研究院	2022.5.25	√
车间二楼实验室	恒温槽	B2020A0503	ZCTB-300D H	±0.001℃	二等标准铂电阻温度计: 二等	安徽省计量科学研究院	2022.5.26	√
车间二楼实验室	活塞压力计	1332	YU-60T (0.1~6) MPa	0.05 级	活塞式压力计: 0.005 级	安徽省计量科学研究院	2022.3.25	√
车间	交/直流耐压绝缘测试仪 (耐压)	99202103102 04	RK9920	5 级	绝缘电阻表 检定装置: Ur=0.06%, k=2	滁州市技术监督检测中心	2022.7.7	√
车间	深度尺	180540251	(0~300) mm	±0.02mm	量块: 4 等	滁州市技术监督检测中心	2022.7.7	√
车间	游标卡尺	16087540	0~150mm	±0.02mm	量块: 4 等	滁州市技术监督检测中心	2022.7.2	√
品质部	手持式 X 荧光光谱仪	XLZ-100GSN# C001796	XLZ-100G	±30%	ROHS 分析用 标准物质: 二 级	广东精衡检测科技有限公司	2022.6.30	√
车间1楼	内径百分表	18-05146	(35~50) mm	±0.02mm	量块: 4 等	安徽中家智锐科技有限公司检测校准中心	2022.6.30	√
车间1楼检测中心	静态质量法水流量标准装置	20180601	LBS 80~300	U _{rel} =0.05%, k=2	砝码: M ₁ 等级	安徽省计量科学研究院	2021.4.13	√ (24 个月)

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备溯源管理程序》, 公司未建最高计量标准, 测量设备由品质部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托安徽省计量科学研究院、滁州市技术监督检测中心、安徽中家智锐科技有限公司检测校准中心、广东精衡检测科技有限公司等机构检定/校准, 校准/检定证书由品质部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2023 年 3 月 10 日

审核员签字: 李政阳

部门代表签字: 马秀梅

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。