



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号:
Certificate No.

DN230097110001

第 1 页, 共 4 页
Page of Pages

委托方
Client

陕西瑞达矿用设备有限公司

委托方地址
Address

陕西省西安市高新区西部大道170号丰泽科技园4号楼401室

仪器名称
Description

游标卡尺

型号/规格
Model/Type

(0~150) mm

制造厂
Manufacturer

邦诺

出厂编号
Serial No.

03300284

管理号
Asset No.

/

样品接收日期
Date of Receipt

2023年03月01日

校准日期
Date of Calibration

2023年03月06日

签发日期

Date of Issue

2023年03月08日

批准人:
Approved Signatory

谢增文

谢增文

核 验:
Inspected by

贺建超

贺建超

校 准:
Calibrated by

张锦华

张锦华



证书专用章
(Stamp)

地址: 东莞市长安镇上沙振安路安力科技园综合楼A区四楼

Address: No.4 Floor Comprehensive Building, Anli Park, Shangsha, ChangAn Dongguan

计量校准机构备案号 (The record number) : 粤校备2017S006

联系电话 (Tel.) : 0769-8166 6160

传真 (Fax) : 0769-8228 8232

网站 (Website) : www.dn-testing.com

邮政编码 (Postcode) : 523870

电子邮件 (E-mail) : service@dn-testing.com





校准说明 DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号： DN230097110001
Certificate No.

第 2 页, 共 4 页
Page of Pages

1. 本结果仅对当次被测样品有效，如有疑问请在15个工作日内反馈。
(The result is ONLY valid for the tested sample, please feedback to us within 15 working days if you have any question.)
2. 本证书编号具有唯一性，后缀若带有“-T”的证书为替换证书，自发出后原证书即刻作废。
(Each certificate has a unique number. The suffix of "-T" will be added to the number as a replacement of the old version. The original certificate will be officially invalid once the new certificate number is issued.)
3. 证书中如有最大允许误差、判定结果，仅供参考，其中“P”代表“Pass”，“F”代表“Fail”。
(In the datasheet, MPE & determination is only for reference, "P" represents "Pass" and "F" represents "Fail".)
4. 本证书的校准结果均可溯源至国际单位制（SI）单位和社会公用计量标准
(The calibration results of this certificate are traced to the International System of Units (SI) and public standard instrument)
5. 本次校准的技术依据(Reference document for the calibration:):
JJG 30-2012 《通用卡尺检定规程》

6. 本次校准使用的主要测量标准(Main Standards of Measurement Used in the Calibration.):

名称	编号	溯源单位/证书编号	证书有效期	计量特性
Description	Serial No.	Tranceability Company/ Certificate No.	Due Date	Metrological Characteristic
数显千分尺digital micrometer	DN-LL-278	广东省计量科学研究院 /CDJ202205979	2023-12-18	$U=0.7\mu m, k=2$
量块gauge block	DN-LL-319	广东省计量科学研究院 SCM/CDL202200295	2023-03-10	4等2级

7. 校准地点、环境条件(Place and environmental conditions of the calibration):

地点	帝恩公司长度室	温度	23 °C	相对湿度	55 %
Place		Temperature		Relative Humidity	

8. 建议复校时间间隔: 1 年，送校单位也可按实际使用情况自主决定。
Suggested calibration interval is 1 year or it can be altered depending on the actual usage of the user.



校 准 结 果 RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: DN230097110001

第 3 页 共 4 页

Certificate No.

Page of

1、外观以及一般性检查: 符合要求

In view of External and Generality check :

2、刀口内量爪平行度:

Parallelism of the claw in the knife edge

标称值 (mm)	平行度 (mm)	技术要求 (mm)	结论Pass/Fail	测量不确定度 $U (k=2)$
Nominal value	Parallelism	skills requirement	conclusion	Uncertainty
10	0.003	≤ 0.010	P	0.01mm

3、刀口内量爪示值误差:

Intra-cavity claw error value:

标称值 (mm)	示值误差 (mm)	允许误差 (mm)	结论Pass/Fail	测量不确定度 $U (k=2)$
Nominal value	Indication error	Tolerance	conclusion	Uncertainty
41.20	0.02	± 0.02	P	0.01mm
81.50	0.02	± 0.03	P	0.01mm
121.80	0.02	± 0.03	P	0.01mm

4、外量爪示值误差:

External claw indication error:

标称值 (mm)	示值误差 (mm)	允许误差 (mm)	结论Pass/Fail	测量不确定度 $U (k=2)$
Nominal value	Indication error	Tolerance	conclusion	Uncertainty
41.20	0.02	± 0.02	P	0.01mm
81.50	0.02	± 0.03	P	0.01mm
121.80	0.02	± 0.03	P	0.01mm



校 准 结 果 RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: DN230097110001

Certificate No.

第 4 页 共 4 页

Page of

5、深度测量杆示值误差:

Depth measurement rod indication error:

标称值 (mm)	示值误差 (mm)	允许误差 (mm)	结论Pass/Fail	测量不确定度 $U(k=2)$
Nominal value	Indication error	Tolerance	conclusion	Uncertainty
20.00	0.01	± 0.02	P	0.01mm

备注:

Notes:

结论(Conclusion): 所校准项目符合技术要求

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。

The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)