




测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	接地电阻表测量过程控制		企业部门	检测中心	
被测参数 要求	参数 M	电阻 (0.010~ 10000) Ω	测量过程计量要求	最大允许误差	$\pm 0.67\%$
	公差 T	$\pm 2\%$		允许不确定度	0.44%
	其他要求	/		其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
1.接地电阻表检定装置	0.01 Ω ~ 11111.11 0 Ω	(0.01-0.1) Ω ; $U_{rel}=0.9\%$;	/	/	
2.		(0.1-1.0) Ω ; $U_{rel}=0.3\%$;			
3.		(1.0-10) Ω ; $U_{rel}=0.02\%$; (10-10000) Ω ; $U_{rel}=0.004\%$ $k=2$ /			
测量过程控制规范编号	QEHS3-JCJLG07				满足
测量方法编号	JJG366-2004《接地电阻表检定规程》				满足
环境条件	温度 20 $^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$; 相对湿度 40%~70%RH				满足
操作人员姓名	刘莉平 2020年12月取得计量检定员证				满足
测量不确定度评定方法	(另附)				满足
有效性确认方法	(另附)				满足
测量过程监视方法、 监视记录	(另附)				满足
控制图绘制(如果有)	(另附)				满足
综合评价	1.测量过程控制规范编制满足要求; 2.测量过程要素如,测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控;				



	<p>3. 测量过程不确定度评定方法正确;</p> <p>4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求;</p> <p>5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p>
--	--

审核日期: 2023年2月17日

审核员: 

企业部门代表: 