






编号: 0258-2019-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	活塞缸外径倒角检测		被测参数要求(含公差)	60°±10'	
被测参数要求识别依据文件			SY/T5106-2019《石油天然气钻采设备 封隔器规范》		
计量要求导出方法 (可另附) 1.测量参数公差范围: T=20' 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 20' \times 1/3 = 6.67' = \pm 3.3'$ 2.测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 6.67' \times 1/3 = 2.2'$ 3.被测参数测量范围: 60°±10' 选用 (0-320)°的万能角度尺。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书编号	检定日期
	万能角度尺/HC-LJ010	(0-320)°	±2' U=2'k=2	CD1912242606-001	2022.12.26
计量验证记录 测量设备的测量范围为 (0-320)°, 满足导出计量要求的测量范围 60°±10'; 测量设备最大允许误差为 ±2', 满足导出计量要求的最大允许误差 ±3.3'; 测量设备的不确定度为 U=2'k=2, 满足导出计量要求的不确定度 U _{95%} =2.2'。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字:  验证日期: 2023年1月7日					
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核人员签字: 					
受审核方代表签字:  审核日期: 2023年1月18日					