



测量设备溯源抽查表

企业名称		盘锦辽油晨宇集团有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
钻采设备分厂	便携式超声波探伤仪	540330111001	CTS-9006	0.9dB	超声探伤仪检定装置, ±0.02dB/dB	辽宁省计量科学研究院	检定 2022 年 10 月 29 日	√
钻采设备分厂	光电直读光谱仪	20101108	CYM-500	(C, Si, Mn, Cr, Ni, Mo) ≤ 5.0%	发射光谱仪检定装置, 直读: $U=(0.002\sim 0.02)\%$ ICP: $U_{rel}=2\%$, $K=2$	辽宁省计量科学研究院	检定 2022 年 03 月 03 日	√
钻采设备分厂	金相显微镜	CY-01	4XB	放大率的准确度: 小于 5%, $U_{rel}=2\%$, $K=2$	标准玻璃线纹尺: MPE: ±2 μm	辽宁省计量科学研究院	检定: 2022 年 01 月 31 日	√
钻采设备分厂	里氏硬度计	03M311106	MCN-11A	示值误差: 6HL	里氏硬度计检定装置: 均匀度: 4.8HL	辽宁省计量科学研究院	检定: 2022 年 10 月 28 日	√
钻采设备分厂	温控仪表	603-2	2001	测量不确定度: $U=0.6^{\circ}\text{C}$, $k=2$	温度二次仪表检定装置: $U=(0.4\sim 0.6)^{\circ}\text{C}$, $K=2$	辽宁省计量科学研究院	校准: 2022 年 04 月 16 日	√
钻采设备分厂	游标卡尺	5001062124	(0~150)mm	最大允许误差: ±0.03mm	检定游标量具标准器具组: 4 等	辽宁省计量科学研究院	校准: 2022 年 09 月 07 日	√
钻采设备分厂	压力表	10118116	(0~60) MPa	最大允许误差: ±1.6%	0.05 级活塞式压力计标准装置, 0.05 级	辽宁省计量科学研究院	检定: 2022 年 08 月 24 日	√
钻采设备分厂	外径千分尺	62208	(0-25)mm	最大允许误差: ±4 μm	测微量具检定装置: 3 等、4 等	辽宁省计量科学研究院	检定: 2023 年 01 月 03 日	√
钻采设备分厂	袖珍式粗糙度仪	27306276	TR100	$U_{rel}=5.0\%$, $k=2$	标准多刻线样板 $U_{99}:(5\sim 2)\%$	辽宁省计量科学研究院	校准: 2022 年 10 月 06 日	√
博宇激光分厂	游标卡尺	11018	(0~300)mm	最大允许误差: ±0.04mm	检定游标量具标准器具组: 4 等	辽宁省计量科学研究院	校准: 2022 年 08 月 17 日	√




博宇激光分厂	塞尺	02	(0.05-0.50) mm/10 片	最大允许误差: $\pm 0.005\text{mm}$	三等量块标准装置: 3 等	辽宁众呈检测有限公司	检定: 2022 年 9 月 26 日	√
博宇激光分厂	钢卷尺	005	(0~20) m	$U=0.1\text{mm}+2 \times 10^{-5}L(k=2)$	钢卷尺检定台: $U=0.02\text{mm}(k=2)$, 标准钢卷尺: MPE: $\pm (0.03+0.03L)$ mm	辽宁众呈检测有限公司	校准: 2022 年 9 月 26 日	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《溯源性管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质量安全环保部负责溯源。公司测量设备均委托辽宁省计量科学研究院、辽宁众呈检测有限公司机构检定/校准，校准/检定证书由质量安全环保部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2023 年 01 月 12 日~01 月 13 日

审核员签字: 

部门代表签字: 

说明: “测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。