

# 测量过程有效性确认表

表格编号：MRD-20

测量过程名称	啤酒浊度检测	测量过程编号	JH-F-85A
使用部门/地点	检测分析中心	控制程度	<input checked="" type="checkbox"/> 高度 <input type="checkbox"/> 一般
控制点	出厂检验	工艺要求/产品标准	GB/T 4927-2008《啤酒》
测量设备	名称/编号	啤酒浊度计	
	计量确认状态	合格	
<b>测量过程有效性确认</b>			
确认内容	测量过程的计量要求	测量过程实际控制情况	
测量程序	企业标准ZPJC-J/B-001《啤酒检验方法》浊度检测项目要求	企业标准ZPJC-J/B-001《啤酒检验方法》为最新版本，受控有效。	
环境条件	20℃-25℃	24.4℃	
操作技能要求	检验员	检验员杨永红，经培训考核，具有上岗资格。	
允许测量不确定度	$U=0.16\text{EBC}$ , $k=2$	2022.11.15, $U=0.02\text{EBC}$ , $k=2$	
过程有效性确认结论	根据2022年11月15日的不确定度分析报告，过程的不确定度满足要求，过程有效。		
<b>测量过程监视</b>			
监视方法	期间核查		
监视过程简述	根据2022年5月25日的仪器设备期间核查记录表，过程受控。		
结论	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不合格		
确认/日期：	钟葵章 2022.11.25	批准/日期：	曾玉萍 2022.11.25

说明：本记录由测量过程所在部门检测人员填写，一式两份，一份存档，一份交设备部。保存期限为2年。