






编号: 0158-2018-2022

### 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	啤酒浊度检测过程		被测参数要求(含公差)	≤0.9 EBC	
被测参数要求识别依据文件			GB/T 4927-2008《啤酒》		
<p>计量要求导出方法</p> <p>要求啤酒浊度≤0.9EBC, 一般控制水平 为 (0.1-0.6) EBC</p> <p>测量过程计量要求:</p> <p>测量范围 (0~2) EBC,</p> <p>过程允许不确定度: <math>U_{\kappa} = (Q-L) / 3 = 0.16EBC</math></p> <p>测量设备计量要求:</p> <p>根据检测方法 GB/T 4928-2008《啤酒分析方法》中第 6 章的要求:</p> <p>配备浊度计, 测量范围 (0-5) EBC, 分度值 0.01EBC</p> <p>分析天平感量 0.1mg</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	数字啤酒浊度仪/0519	Vos Rota 90/ (0-100)EBC, 分度 值 0.01EBC	±10%	NW202207 356	2022.10.13
	电子天平 /0029491051	QUINTIX224-1CN/ d=0.1mg	I 级	LE20221818 0	2022.7.8
<p>计量验证记录</p> <p>测量设备经过外部校准, 测量范围符合计量要求, 设备特性满足标准要求, 验证合格。</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字:  验证日期: 2023 年 1 月 4 日</p>					
<p>认证审核记录:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</li> <li>2. 计量要求导出方法正确;</li> <li>3. 测量设备的配备满足计量要求;</li> <li>4. 测量设备已检定/校准;</li> <li>5. 测量设备验证正确。</li> </ol> <p>审核员签名: </p> <p>企业代表签字:  审核日期: 2023 年 1 月 4 日</p>					