
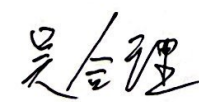




计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	阀门压力密封试验测量过程	被测参数要求(含公差)	压力 (0.6±0.1) MPa		
被测参数要求识别依据文件	GB/T13927-2008 工业阀门 压力试验				
<p>计量要求导出方法:</p> <p>1、测量参数公差范围: $T=0.2\text{MPa}$</p> <p>2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_k \leq T/3=0.2\text{MPa}/3=0.066\text{MPa}$</p> <p>3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,k} \leq \Delta_k/3=0.066\text{MPa}/3=0.022\text{MPa}$</p> <p>4、被测参数测量范围: 压力 (0.5~0.7) MPa, 选择测量范围 (0-4) MPa 的压力表进行测量</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	精密压力表 /20097632	(0-4)MPa	0.04MPa	202206-15-5220 73949	2022.6.20
<p>计量验证记录</p> <p>测量设备的测量范围为(0-4)MPa, 满足导出计量要求测量范围 (0.5~0.7) MPa 的要求;</p> <p>测量设备的示值误差为 0.04MPa, 满足导出计量要求最大允许误差$\Delta_k \leq 0.066\text{MPa}$ 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: _____ 验证日期: 2022年6月20日</p>					
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。</p> <p>2. 计量要求导出方法正确。</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求。</p> <p>4. 测量设备已经过校准。</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员签名: </p> <p>企业代表签字:  审核日期: 2022年12月16日</p>					