



编号: 0171-2020-2022

### 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	分析仪泄漏电流测量过程		企业部门	研发部	
被测参数 要求	参数 M	泄漏电流≤5mA	导出计量要求	最大允许误差	±0.83mA
	公差 T	5mA		允许不确定度	0.56mA
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
泄漏电流测量仪	(0-20) mA	$U_{rel}=1.1\%,k=2$	/	/	
测量过程控制规范编号	KZZHCL-GF-2001 《分析仪泄漏电流测量过程控制规范》				满足
测量方法编号	GB/T 15479—1995 《工业自动化仪表绝缘电阻、绝缘强度技术要求和试验方法》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	李伟峰, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附 1: 《分析仪泄漏电流测量过程不确定度评定》				满足
有效性确认方法	见附 3: 《分析仪泄漏电流测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附 2: 《分析仪泄漏电流测量过程控制监视分析表及控制图》				满足
综合评价	<p>1.查《分析仪泄漏电流测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。</p> <p>2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。</p> <p>3.查该测量过程不确定度评定方法正确。</p> <p>4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。</p> <p>5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合    <input type="checkbox"/>有缺陷    <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p>				

审核日期: 2022 年 12 月 7 日

审核员:

企业部门代表: