






编号: 0155-2018-2022

### 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	42CrMo 调质无缝钢管屈服强度检验过程		被测参数要求(含公差)	抗拉强度(930-1050)MPa	
被测参数要求识别依据文件		DI004-ZJS13001 《调质无缝钢管采购技术规范》			
<p>计量要求导出方法</p> <p>1、测量参数公差范围: <math>T=120\text{MPa}</math></p> <p>2、测量设备最大允许误差: <math>\Delta_{允} \leq T/3=120\text{MPa}/3=40\text{MPa}=\pm 20\text{MPa}</math></p> <p>3、测量设备校准不确定度: <math>U_{95} \leq \Delta_{允}/3=40\text{MPa}/3=13.3\text{MPa}</math></p> <p>4、被测参数测量范围: 技术要求抗拉强度(930-1050)MPa, 选用测量范围为 (0-600) kN 的微机控制电液伺服万能试验机进行检测 [注: 试样直径为 <math>\Phi 10\text{mm}</math> 时, 试验机的测量范围为 (0-7692) MPa]</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	微机控制电液伺服万能试验机/L210607-02	WAW-4605-E	$U_{rel}=0.15\% k=2$	LX22SJ018739	2022.8.18
<p>计量验证记录</p> <p>1、测量设备的测量范围为 (0-7692) MPa, 满足导出计量要求测量范围(930-1050)MPa 的要求;</p> <p>2、测量设备的校准不确定度 <math>U=0.15\% \times 1050\text{MPa}=1.575\text{MPa}</math>, 满足导出计量要求不确定度 <math>U_{95} \leq 13.3\text{MPa}</math> 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合      <input type="checkbox"/> 有缺陷      <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字:       验证日期: 2022年8月27日</p>					
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证正确;</p> <p>审核员签名: </p> <p>企业代表签字:       审核日期: 2022年11月29日</p>					