



专业培训记录

■ QMS □ 50430

受审核方名称		青岛芊亿恒智能机械科技有限公司			专业小类/ 项目代码	24.01.02								
教师姓名		王川六	专业	24.01.02	培训地点	会议室								
受培训 人员	姓名	汪桂洲												
生产工艺/ 服务过程		<p>生产工艺流程图：</p> <pre> graph TD A[人工挑选] --> B[投料] B --> C[一级破碎] C --> D[中转仓] D --> E[二级破碎] E --> F[振动筛分] F --> G[粗骨料] F --> H[细骨料] </pre>												
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		<table border="1"> <thead> <tr> <th>产品/服务名称</th> <th>关键过程</th> <th>控制内容（如尺寸、压力等）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">建筑废弃物资源化综合利用</td> <td>破碎</td> <td>1) 破碎机运转正常后才能投料，全部物料排出后才允许停机。 2) 加负荷运转 8 小时，轴承温升不大于 40℃。 3) 各运行部位状况正常，满足无负和有负荷运转要求。 4) 加料要求均匀，避免物料在破碎腔单边破载。</td> </tr> <tr> <td>筛分</td> <td>1) 向筛网上给料必须均匀、连续，否则影响筛分效果； 2) 随时查看轴承温度，一般温升不应超过 70℃； 3) 筛架两侧弹簧弹性应同步，否则将因筛架振动不均使筛分效率降低； 4) 按客户要求及产品质量标准要求使用合适规格筛网。</td> </tr> </tbody> </table> <p>不存在需要确认过程；</p>					产品/服务名称	关键过程	控制内容（如尺寸、压力等）	建筑废弃物资源化综合利用	破碎	1) 破碎机运转正常后才能投料，全部物料排出后才允许停机。 2) 加负荷运转 8 小时，轴承温升不大于 40℃。 3) 各运行部位状况正常，满足无负和有负荷运转要求。 4) 加料要求均匀，避免物料在破碎腔单边破载。	筛分	1) 向筛网上给料必须均匀、连续，否则影响筛分效果； 2) 随时查看轴承温度，一般温升不应超过 70℃； 3) 筛架两侧弹簧弹性应同步，否则将因筛架振动不均使筛分效率降低； 4) 按客户要求及产品质量标准要求使用合适规格筛网。
产品/服务名称	关键过程	控制内容（如尺寸、压力等）												
建筑废弃物资源化综合利用	破碎	1) 破碎机运转正常后才能投料，全部物料排出后才允许停机。 2) 加负荷运转 8 小时，轴承温升不大于 40℃。 3) 各运行部位状况正常，满足无负和有负荷运转要求。 4) 加料要求均匀，避免物料在破碎腔单边破载。												
	筛分	1) 向筛网上给料必须均匀、连续，否则影响筛分效果； 2) 随时查看轴承温度，一般温升不应超过 70℃； 3) 筛架两侧弹簧弹性应同步，否则将因筛架振动不均使筛分效率降低； 4) 按客户要求及产品质量标准要求使用合适规格筛网。												
相关质量法律法规的要求及产品标准		再生资源回收管理条例、再生资源回收管理办法、清洁生产促进法、循环经济促进法、固体废物污染环境防治法、一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准、质量法、计量法等 产品执行标准：普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准 JGJ52-2006 和客户要求												
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		按普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准 JGJ52-2006 和客户要求执行												



其它相关知识	/		
填表人 (专业人员)	刘明	日期	2022.12.8
审核组长	汪桂刚	日期	2022.12.8

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页