



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	产品失真度测量过程		企业部门	品管部	
被测参数 要求	参数 M	≤1%	测量过程计量要求	最大允许误差	/
	公差 T	0.1%		允许不确定度	U=0.015% (k=2)
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	是
1. 失真度仪	(0-30)%	电压: Urel=0.56%, 失真(0.01~0.1)%: Urel=1.8%; 失真(0.1~100) 100%; Urel=4.3%; 频率: Urel=1%; k=2%	失真量程 0.1%: 误差: +0.009% 失真量程 0.3%: 误差+0.005%	无	
测量过程控制 规范编号	公共扩声系统 G/BL 02-2015				是
测量方法编号	PA-00019				是
环境条件	常温常湿				是
操作人员姓名	王会鸿				是
测量不确定度 评定方法	见不确定度评定报告, 评定流程符合要求				是
有效性确认方法	实际不确定度小于等于允许不确定度, 过程要素受控, 过程有效, 见原始记录				是
测量过程监视 方法、 监视记录	过程监视采用同准确度等级不同设备间比对, 已进行比对测试				是
控制图绘制(如 果有)	无				是
综合评价	<p>审核记录:</p> <p>查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件常温常湿满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程监视采用同准确度等级不同测量设备比对测试结果进行分析, 结果处于控制限之内。该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。</p>				



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06 版)

审核结论： <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注：在选项上打√，只选一项。)
--

审核日期： 2022 年 11 月 18 日

审核员： 邵柏臣

企业部门代表： 梁嘉祥