

测量过程有效性确认表

表格编号: MRD-20

测量过程名称	油墨粘度测量过程	测量过程编号	JS-11
使用部门/地点	技术质量部/检测室	控制程度	<input checked="" type="checkbox"/> 高度 <input type="checkbox"/> 一般
控制点		工艺要求/产品标准	行业要求
测量设备	名称/编号	哈克RV1粘度计/74040299035	
	计量确认状态	合格	
测量过程有效性确认			
确认内容	测量过程的计量要求	测量过程实际控制情况	
测量程序	行业标准要求	文件已经纳入作业指导书受控	
环境条件	室温	室温, 环境受控。	
操作技能要求	质检员	质检员经过培训上岗。	
测量不确定度	$U_{允} \leq 2.3 \text{Pa} \cdot \text{s} (k=2)$	经过计算确认后的测量不确定度评定结果 $U=0.46 \text{Pa} \cdot \text{s} (k=2)$	
过程有效性确认结论	根据校准证书的不确定度评定结论, $U < U_{允}$, 过程有效		
测量过程监视			
监视方法	在校准合格期内定期开展行业内数据比对测量检查		
监视过程简述	每年通过行业统一盲样数据比对进行数据结果分析和计量确认与不确定度评定过程有效, 确保仪器满足计量要求		
结论	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不合格		
确认/日期:	孙志平	批准/日期:	孙志平 2022.6.12

说明: 本记录由测量过程所在部门检测人员填写, 一式两份, 一份存档, 一份交技术部。保存期限为2年。

孙志平



测量过程有效性确认表

表格编号: MRD-20

测量过程名称	纸张厚度检测过程	测量过程编号	JS-11
使用部门/地点	技术质量部/检测室	控制程度	<input type="checkbox"/> 高度 <input checked="" type="checkbox"/> 一般
控制点		工艺要求/产品标准	行业要求
测量设备	名称/编号	L&W台式测厚仪 /7041	
	计量确认状态	合格	
测量过程有效性确认			
确认内容	测量过程的计量要求	测量过程实际控制情况	
测量程序	行业标准要求	文件已经纳入作业指导书受控	
环境条件	温度 (23±1) °C	恒温恒湿23°C, 环境受控。	
操作技能要求	质检员	质检员经过培训上岗。	
测量不确定度	$U_{fc} \leq 0.004\text{mm}$ (k=2)	经过确认后的测量不确定度评定结果 $U=0.0024\text{mm}$ (k=2)	
过程有效性确认结论	根据校准证书的不确定度评定结论, $U < U_{fc}$, 过程有效		
测量过程监视			
监视方法	在校准合格期内不定期开展测量检查开展核查		
监视过程简述	通过计量确认与不确定度评定过程有效后, 每月开展测量综合检查, 不定期抽查检测过程, 过程受控		
结论	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不合格		
确认/日期:	张志宇	批准/日期:	孙清 2022.5.20

说明: 本记录由测量过程所在部门检测人员填写, 一式两份, 一份存档, 一份交技术部。保存期限为2年。

孙清



附 2

测量过程有效性确认记录

测量过程编号	003	测量过程名称	弓子长度测量	测量过程规范编号	图纸 L003-100038
所在部门	油墨和和号码机制作	测量项目	长度测量	控制程度	关键控制
<p>测量过程要素概述:</p> <p>测量设备: 千分尺, 测量范围 (25-50) mm, 最大允许误差: ±0.008mm, $U=0.005mm$ ($k=2$)</p> <p>测量方法: 印钞号码机工艺质量管理规定</p> <p>环境条件: 常温</p> <p>测量软件: 无</p> <p>操作者技能: 仪器操作人员, 经培训合格即可上岗。</p> <p>其他影响量: 无</p>					
<p>有效性确认记录:</p> <p>1、查看千分尺 (编号: 千-213), 校准证书编号: ZKSC-B1-2C 07086, 校准日期: 2022 年 7 月 18 日。符合要求。</p> <p>2、检测过程有效性进行确认:</p> <p style="padding-left: 20px;">用比对法对测量过程进行有效性确认:</p> <p>(1) 2022年8月2日用千分尺测量样件5次, 平均值为35.379 mm</p> <p>(2) 2022年10月12日用千分尺测量样件5次, 平均值为 $\bar{y}_2 = 35.377$ mm</p> <p style="padding-left: 20px;">测量过程扩展不确定度为 $U=0.05mm$, $k=2$</p> $En = \frac{ \bar{y}_1 - \bar{y}_2 }{\sqrt{U_1^2 + U_2^2}} = \frac{ \bar{y}_1 - \bar{y}_2 }{\sqrt{2}U} = 0.28 < 1$ <p>当 $En \leq 1$ 时, 测量过程有效, 此 $En=0.28 < 1$, 此测量过程有效。</p> <p style="padding-left: 20px;">确认人员: 崔朝美 日期: 2022 年 10 月 12 日</p>					
变更记录:					
日期	变更内容	批准人			

审核员: 张云扬

日期: 2022 年 11 月 11 日

