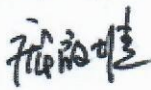
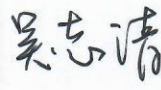




测量设备溯源抽查表

编号: 0149-2019-AA-2022

企业名称	广东佳华铝业有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部 成品仓	电子汽车地衡	ZN0887515	SCS-120t	III级	砝码: M ₁ 等级	四会市质量技术监督检测所	2022.9.21	√
生产部	数显卡尺	SF2108A00 703	(0~200) mm	± 0.03mm	量块: 4 等 2 级 量块: 5 等 3 级	佛山市质量计量监督检测中心	2022.8.3	√
质检部	钢卷尺	2	7.5	II级	标准钢卷尺: MPE ± (0.03+0.03x10 ⁻⁴) mm	肇庆市质量计量监督检测所	2022.6.20	√
质检部	塞尺	JJH-2	(0.02~1.00)mm	U=1.3 μ m, k=2	数字式万能测长仪 MPE: ± (1+L/200) μ m	肇庆市质量计量监督检测所	2022.6.20	√
质检部	光泽度计	15117081	BVES 1501	U=1.4G U, k=2	光泽度板 / MG268S : U=1.2GU (k=2)	肇庆市质量计量监督检测所	2022.6.9	√
质检部	电导率仪	R22161202 87	DDS-11A	U=0.16 %, k=2	检定电导仪专用交流电阻箱 /ZX123: 0.05 级	肇庆市质量计量监督检测所	2022.6.9	√
质检部	涡流测厚仪	170259	ED-400	B 级	覆层厚度测量仪标准厚度片 /11.6 μ m ~ 8mm: A 级	肇庆市质量计量监督检测所	2022.6.20	√
质检部	电子万能试验机	170521	ATES-605 0	1 级	标准测力仪 /BZL-2000kN : 0.3 级	肇庆市质量计量监督检测所	2022.6.20	√
<p>审核综合意见:</p> <p>公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《溯源性管理程序》，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备全部委托肇庆市质量计量监督检测所、四会市质量技术监督检测所、佛山市质量计量监督检测中心等机构检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。</p>								
<p>审核日期: 2022 年 10 月 19 日</p> <p>审核员签字:  部门代表签字: </p>								

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。