





## 专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		嘉善荣德金属制品股份有限公司			专业小类/ 项目代码	17.05.03
教师姓名		冯涛	专业	17.05.03	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	张亮				
生产工艺/ 服务过程		铝铸件工艺流程: 熔料→模具安装→模具预热→喷涂→合模→注汤→压射→保压成型→开模→铸件取出→切边→打磨→抛光				
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键过程和需要确认的过程: 压铸过程 主要控制参数: 模具参数、加料时间、填充速度、气吹时间及压力、铝液温度及脱模剂配比等				
相关质量法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国产品质量法 GB/T 15114-2009 铝合金压铸件 压铸作业标准书				
检验和试验项目及 要求(如有型式试验要求,要 进行说明)		/				
其它相关知识		/				
填表人 (专业人员)			日期	2022.9.19		
审核组长			日期	2022.9.19		

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页

