



### 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	指示声级调整测量过程		企业部门	科赛乐科技(上海)有限公司 质量部	
被测参数 要求	参数 M	分贝(dB)	测量过程计量要求	最大允许误差	0.3dB
	公差 T	0.3dB		允许不确定度	/
	其他要求	/		其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	满足
1. 声校准器	1kHz	/	0.0dB	/	
2. /	114dB	/	/	/	
3. /	/	/	/	/	/
测量过程控制规范编号	声级计指示声级调整测量过程规范, 无编号.				满足
测量方法编号	灯检法规范, 声级计 KSL-620, KSL-63X				满足
环境条件	(23±3)°C, 湿度 (30~90)%RH, 静压: (97~103)kPa				满足
操作人员姓名	业务培训, 合格上岗, 江恒健, 持证上岗证, SMS-201901-2021.				满足
测量不确定度评定方法	(可另附)	正确见附件.			满足
有效性确认方法	(可另附)	正确见附件.			满足
测量过程监视方法、 监视记录	(可另附)	有: 见附件.			满足
控制图绘制(如果有)	(可另附)	无			/
综合评价	1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 是				
	2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 受控				
	3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 正确				
	4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 正确, 满足				
	5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确? 无				
审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021年09月16日

审核员: 张明

企业部门代表: 陈云