



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	总磷标液配制过程		企业部门		质量部	
被测参数 要求	参数 M	2.0mg/L	测量过程计量要求		最大允许误差	/
	公差 T	±5%			允许不确定度	1.6% (k=2)
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	是	
电子天平	0.01g~220g	I级合格	/	无		
移液管	(100~1000) uL	合格	/	无		
容量瓶	1000mL	A级合格	/	无		
测量过程控制规范 编号	GV2C310 总磷水质自动在线监测仪标液配制方法				是	
测量方法编号	GV2C310 总磷水质自动在线监测仪标液配制方法				是	
环境条件	常温常湿				是	
操作人员姓名	方敏				是	
测量不确定度评定 方法	见不确定度评定报告				是	
有效性确认方法	实际不确定度小于等于允许不确定度过程有效				是	
测量过程监视方 法、 监视记录	每月由不同的人员配制同样浓度的总磷标液，用同一台总磷水质自动 在线监测仪进行浓度测试，要求浓度误差不大于±0.2%。				是	
控制图绘制(如果 有)	/				是	
综合评价	审核记录： 查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求；测量方法已受控、环境条件满足要求、操 作人员 已进行培训合格后上岗；测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展，符合要求； 测量过程每月采用比对方式进行监视，并记录对比结果。该测量过程的控制处于受控状态，并保 持有效。 审核结论： <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合（注：在选项上打√，只选一项。）					

审核日期： 2022 年 08 月 10 日

审核员： 邱相臣

企业部门代表： 肖琪琳