



广东六零二计量检测有限公司

Guangdong 602 Measurement and Testing Co., Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L13099

证书编号: GD602052208050249
Certificate No. _____

委托方: 霍尔新风(重庆)环保科技有限公司
Client _____

委托方地址: 重庆市江津区双福街道珊瑚大道9号英利国际五金机电城88栋
Address _____

仪器名称: 游标卡尺
Description _____

型号/规格: (0-150) /0.02
Model/Type _____

制造商: 宏远工具
Manufacturer _____

出厂编号: /
Serial No. _____

管理编号: HE-Q-02
Asset No. _____

接收日期: 2022 年 08 月 05 日
Received Date Y M D

校准日期: 2022 年 08 月 05 日
Calibration Date Y M D

签发日期: 2022 年 08 月 05 日
Issue Date Y M D



发证单位 (专用章)

Issued By (Stamp)

批准: 邹春晖
Approved by _____

核验: 黄磊
Inspected by _____

校准: 王德荣
Calibrated by _____

地址: 深圳市龙华区大浪街道同胜社区上横朗新工业区2栋207室

Address: Room 207, Building 2, Shanghenglang New Industrial Zone, Tongsheng Community, Dalang Street, Longhua District, Shenzhen

电话(Tel): 86-0755-88897322

传真(Fax): 86-0755-88897322

邮编: (Post Code) :518109

电子邮件 (E-mail): gd602jl@163.com

第1页, 共3页

Page of



广东六零二计量检测有限公司

Guangdong 602 Measurement and Testing Co., Ltd.

校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: GD602052208050249

Certificate No.

1. 本报告未经签章无效, 数据涂改无效。
It will be ineffective without certification, and the change of data will be ineffective, too.
2. 本证书的校准结果仅对所校准样品有效。
The results of this certificate are only responsible for the item calibrated.
3. 未经本实验室书面批准, 不得部分复制校准证书。
This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of our laboratory.
4. 本次校准的技术依据文件:
Reference documents for the Calibration

JJG 30-2012 《通用卡尺检定规程》

5. 本次校准使用的主要测量标准:

Main Standards of Measurement Used in the Calibration

设备名称 Name of Equipment	编号 Serial No.	溯源单位 Traceability to	证书号/有效期 Certificate No./Due Date	计量特性 Metrological Characteristic
量块	34284	深圳计质院	211519982/2022-08-29	4等
刀口尺	4201520145	深圳计质院	201523958/2022-11-09	MEP: 1.0 μm
数显外径千分尺	T96380	深圳计质院	221206120/2023-04-01	MPE: ±2 μm

6. 校准地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration

地点: 客户实验室 温度: 23.8 °C 相对湿度: 52 %RH
Place Temperature Relative Humidity

7. 建议复校间隔时间: 12 个月。但送校单位应按实际情况来定。
Recalibration interval Months, but the delivery unit should be determined according to the actual use.



校准结果
Result of Calibration

证书编号:GD602052208050249
Certificate No.

项目 Subject	实测值 Measured Value	技术指标 Specification	结论(P/F) Conclusion		
1、外观及各部分相互作用: Appearance and interreaction:	正常 Pass				
2、外量爪测量面的平面度: Planeness of external paw:	0.001 mm	≤0.003mm	P		
3、刀口内量爪平行度: Parallelism of cutter measuring paw:	0.007 mm	≤0.01mm	P		
4、零值误差: 零标记重合度: Error of Zero point: Contact ratio of zero mark:	+0.002 mm	±0.005mm	P		
5、零值误差: 尾标记重合度: Error of Zero point: Contact ratio of tail mark:	+0.002 mm	±0.010mm	P		
6、测深尺示值误差: Error of depth gauge:	0.00 mm	±0.02mm	P		
7、外量爪示值误差: Error of external paw:					
受检点/mm Points Verified	示值/mm Indication	示值误差/mm Error	不确定度/mm U(k=2)	允许误差/mm MPE	结论(P/F) Conclusion
	外端 里端	外端 里端			
41.2	41.18 41.20	-0.02 0.00	0.01	±0.02	P
81.5	81.48 81.50	-0.02 0.00	0.01	±0.03	P
121.8	121.78 121.78	-0.02 -0.02	0.01	±0.03	P

8、内量爪示值误差:

Error of external paw:

受检点/mm Points Verified	示值/mm Indication	示值误差/mm Error	不确定度/mm U(k=2)	允许误差/mm MPE	结论(P/F) Conclusion
	外端 里端	外端 里端			
41.2	41.20 41.20	0.00 0.00	0.01	±0.02	P
81.5	81.50 81.48	0.00 -0.02	0.01	±0.03	P
121.8	121.80 121.78	0.00 -0.02	0.01	±0.03	P

备注(Notes):

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子k。

The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k.

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)