



## 专业培训记录

## ■QMS

受审核方名称		重庆兆冠玻璃有限公司			专业小类/ 项目代码	15.01.02
教师姓名		文平	专业	钢化玻璃、中空玻璃、 夹层玻璃的生产（限 3C 认证范围内）	培训地点	网络
受培训 人员	姓名	冉景利	杨玲全			
生产工艺/ 服务过程		<p>中空玻璃生产流程： 玻璃原片——划片——磨边——清洗——铝条合片——打胶——验收——成品。 合片为关键过程。无特殊工序</p> <p>夹层玻璃生产流程： 玻璃原片——划片——磨边——清洗——合胶片（PVB 胶片）——进入高压釜——验收——成品。 夹层为关键过程，也为特殊工序</p> <p>钢化玻璃生产流程： 玻璃原片——划片——磨边——清洗——钢化（电加热）——冷却验收——成品。 钢化为关键过程。也为特殊工序</p>				
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		涂胶（封胶）、钢化（固化）过程主要控制清洁度、温度、时间等，风险控制有结合度、强度、破碎粒度等。				
相关质量法律法规的要求及产品标准		GB 15763.3-2009 建筑用安全玻璃 第 3 部分：夹层玻璃、GB 15763.2-2005 建筑用安全玻璃 第 2 部分：钢化玻璃、GB/T11944-2012 中空玻璃；				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、尺寸、强度等，有型式试验要求。				
其它相关知识						
填表人 (专业人员)		文平	日期		2022 年 07 月 28 日 21:00	
审核组长		文平	日期		2022 年 07 月 28 日 21:00	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页



## 专业培训记录

## ■EMS

受审核方名称		重庆兆冠玻璃有限公司		专业小类/ 项目代码	15.01.02
教师姓名		文平	专业	钢化玻璃、中空玻璃、 夹层玻璃的生产（限 3C 认证范围内）	培训地点 网络
受培训 人员	姓名	冉景洲	杨玲全		
生产工艺/ 服务过程		<p>中空玻璃生产流程： 玻璃原片——划片——磨边——清洗——铝条合片——打胶——验收——成品。 合片为关键过程。无特殊工序</p> <p>夹层玻璃生产流程： 玻璃原片——划片——磨边——清洗——合胶片（PVB 胶片）——进入高压釜——验收——成品。 夹层为关键过程，也为特殊工序</p> <p>钢化玻璃生产流程： 玻璃原片——划片——磨边——清洗——钢化（电加热）——冷却验收——成品。 钢化为关键过程。也为特殊工序</p>			
重要环境因素及控制措施		重要环境因素有：1) 固废排放；2) 火灾的发生；3) 噪声的排放；4) 废水排放 5) 废气排放 5 项。通过方案和预案控制			
相关环境法律法规的要求及产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国节约能源法》、污水综合排放标准（GB8978-1996）三级、工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）3 类、大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）二级			
环境监测报告(适用时)		废水、废气、噪声检测。检测报告：法澜（检）字（2022）第 WT039 号			
其它相关知识					
填表人 (专业人员)		文平	日期	2022 年 07 月 28 日 21:00	
审核组长		文平	日期	2022 年 07 月 28 日 21:00	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页



## 专业培训记录

## ■OHSMS

受审核方名称		重庆兆冠玻璃有限公司			专业小类/ 项目代码	15.01.02
教师姓名		文平	专业	钢化玻璃、中空玻璃、 夹层玻璃的生产（限 3C 认证范围内）	培训地点	网络
受培训 人员	姓名	冉景洲	杨玲全			
生产工艺/ 服务过程		<p>中空玻璃生产流程： 玻璃原片——划片——磨边——清洗——铝条合片——打胶——验收——成品。 合片为关键过程。无特殊工序</p> <p>夹胶玻璃生产流程： 玻璃原片——划片——磨边——清洗——合胶片（PVB 胶片）——进入高压釜——验收——成品。 夹胶为关键过程，也为特殊工序</p> <p>钢化玻璃生产流程： 玻璃原片——划片——磨边——清洗——钢化（电加热）——冷却验收——成品。 钢化为关键过程。也为特殊工序</p>				
不可接受风险和危险源 及控制措施		不可接受风险：1)火灾；2)触电；3)机械伤害 4) 职业病 5) 烫伤。通过方案和预案控制				
相关职业健康安全法律 法规的要求及产品标准		中华人民共和国消防法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国突发事件应对法等				
作业场所职业健康安全 监测报告（适用时）		粉尘、噪声、甲醛等，检测报告：渝惠科（职评测）（2021）0130 号				
其它相关知识						
填表人 （专业人员）		文平	日期		2022 年 07 月 28 日 21: 00	
审核组长		文平	日期		2022 年 07 月 28 日 21: 00	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页