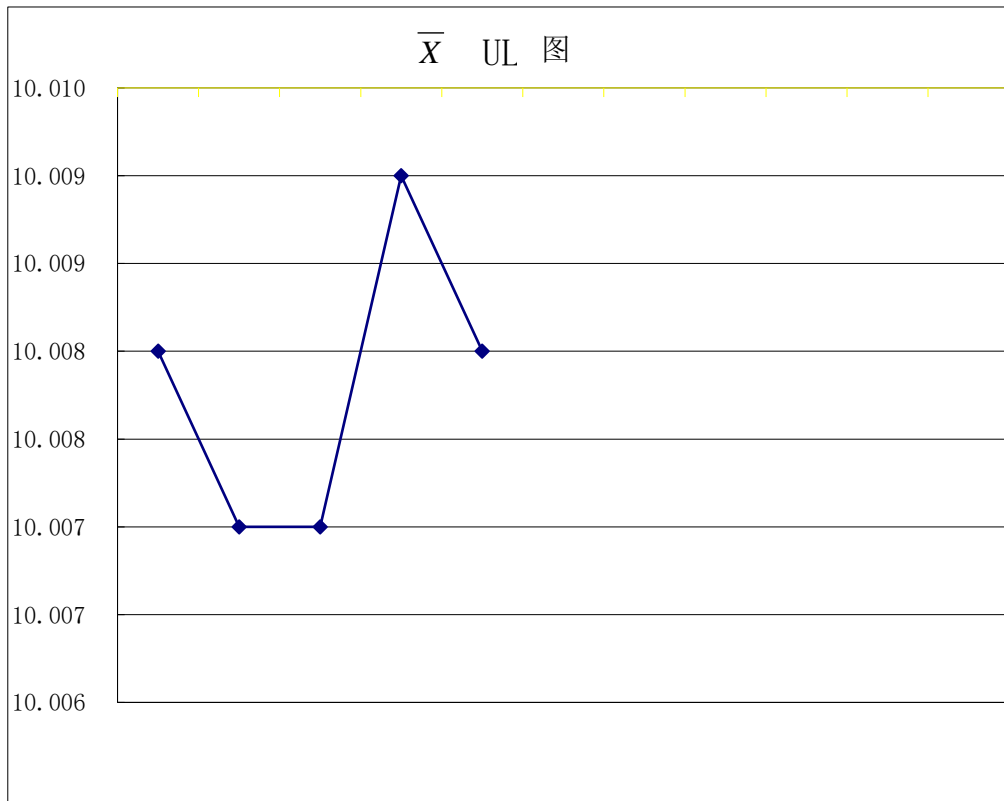


# 测量过程核查记录

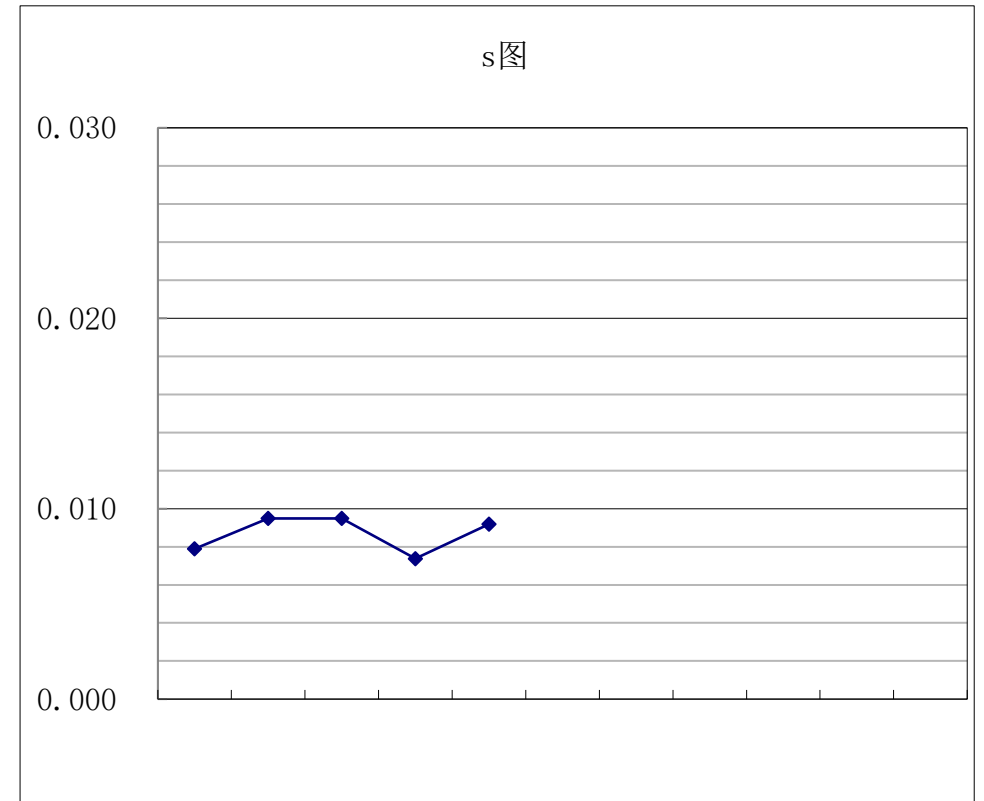
编号: JR7.2.1/02

测量过程名称:	产品尺寸出厂检验			测量过程编号:	OQC-01			记录流水号: 202201				
测量参数:	产品尺寸			测量最大允许误差:	±0.03mm			备注: 单位为mm				
核查标准:	标准样品			核查周期:	1月/次							
核查日期	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	平均值 ( $\bar{X}$ )	标准偏差 (s)
2022.03.15	10.00	10.00	10.01	10.01	10.00	10.02	10.00	10.01	10.01	10.02	10.008	0.008
2022.04.18	9.99	10.00	10.01	10.01	10.00	10.02	10.00	10.01	10.01	10.02	10.007	0.009
2022.05.17	10.00	10.00	9.99	10.01	10.01	10.02	10.00	10.01	10.01	10.02	10.007	0.009
2022.06.14	10.00	10.01	10.01	10.01	10.00	10.01	10.00	10.01	10.02	10.02	10.009	0.007
2022.07.06	10.01	10.00	9.99	10.01	10.01	10.02	10.00	10.01	10.01	10.02	10.008	0.009
m	=	4		n	=	10						
平均值( $\bar{X}$ )	=	10.0078		$s_B$	=	0.0010		$s_P$	=	0.0086		

$\bar{X}$  - s图



制表: 曾小平 2022.6.15



审核/日期: 曾环香 2022.6.16



