



测量设备溯源抽查表

编号: 0160-2020-2022

企业名称		沈阳鑫联石化设备有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质检部 (理化室)	液压万用试验机	1035	WEW-600D	±1.0% $U_{rel}=0.2\%,k=2$	标准测力仪: 0.1 级	辽宁东测检测技术有限公司	2022 年 6 月 28 日	√
质检部 (理化室)	邵氏 A 型硬度计	00000544490 00001	TIME5430	±1.0 HA $U=0.2 HA,k=2$	电子天平: II 级	辽宁东测检测技术有限公司	2022 年 6 月 28 日	√
车间	粗超度仪	B20D220001	(0-6.5) mm	$U=0.004mm,k=2$	光栅式指示表 检定仪: 6μm (50) mm/ 2μm (10) mm/ 1.5μm (2) mm/ 1μm (1) mm/	辽宁东测检测技术有限公司	2022 年 1 月 29 日	√
质检部 (理化室)	指针式推拉力计	38065623	NK-500	1,0%FS $U_{rel}=0.3\%,k=2$	专用砝码: M1 等, 标准测力仪: 0.1 级	辽宁东测检测技术有限公司	2022 年 1 月 29 日	√
车间	超声波测厚仪	00000490210 00040	TIME-2100	±2.1mm $U=0.1 mm,k=2$	标准厚度块: $U=0.003mm,k=2$	辽宁东测检测技术有限公司	2022 年 2 月 27 日	√
质检部 (理化室)	直读光谱仪	71Y0373	FOUNDRY-MA STER SMART	C: $U=0.0006\%,k=2$ Mn: $U=0.0010\%,k=2$ Ni: $U=0.0006\%,k=2$	碳素钢光谱分析用系列标准样品: $U=0.0004\%~0.003\%,k=2$ 纯铁: $U=0.0002\%~0.003\%,k=2$	辽宁东测检测技术有限公司	2022 年 1 月 29 日	√
车间	廉金属热电偶	1~14	K	400℃: ±3.0℃ 600℃: ±4.5℃ 800℃: ±6.0℃ $U=1.0℃,k=2$	标准铂电阻温度计: 二等 标准铂铑 10-铂热电偶: 一等 热电偶标定炉: 轴向温差 ≤ 0.4℃ 径向温差 ≤ 0.25℃	辽宁东测检测技术有限公司	2022 年 4 月 18 日	√
车间	游标卡尺	E75242	(0-1000) mm	$U=0.02mm,k=2$	量块(12块): 4 等/外径千分尺 (0~25)mm	辽宁东测检测技术有限公司	2022 年 2 月 27 日	√



					: MPE:±4μm			
车间	不锈钢耐震压力表	2021-07-120	(0-1.6)MPa	1.6 级 $U_{rel}=0.44\%$, k=2	数字压力计: 0.05 级	辽宁东测检测技术有限公司	2022 年 6 月 28 日	√
车间	电流表	XL13	(0~15) A	$U_{rel}=0.6\%$,k=2	便携式多功能校准仪: MPE: DC-V:±0.05% ; AC-V:±0.05%; DC-I: ±0.05%; AC-I: ±0.05%;	辽宁东测检测技术有限公司	2022 年 2 月 27 日	√

审核综合意见:

企业已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备溯源管理程序》，企业未建最高计量标准，测量设备由质检部负责溯源。企业测量设备全部委托辽宁东测检测技术有限公司检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该企业的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 7 月 12 日 ~ 7 月 12 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明:“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。