

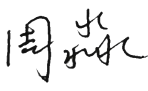




受理编号: 0075-2018-2022

### 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	HWKD 桥塞内径测量		被测参数要求(含公差)	47.62 <sup>+0.68</sup> <sub>0</sub>	
被测参数要求识别依据文件			QI/ZL-07 《产品总成检验规范》		
计量要求导出方法 (可另附) 一、顾客要求的识别 根据顾客要求桥塞内径的技术要求为(47.62~48.30)mm, 允许误差为+0.68mm, 则测量设备的测量范围为(0~73) mm 二、由顾客的要求导出测量过程的计量要求 1、测量过程的测量范围: 按照测量要求, 测量范围选取(0~73) mm 满足要求。 2、最大允许误差: 允许误差为+0.68mm, 根据 1/3 原则, 导出了测量过程的允许误差 $\Delta_{允} = 0.68 * 1/3 = 0.22\text{mm}$ 满足要求。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /1486807	(0~150) mm	±0.03mm	CY0121007091	2021.07.15
计量验证记录: 1、测量范围: 测量设备的测量范围是(0~150) mm, 符合计量要求中测量范围(0~73) mm 的需要。 2、测量设备的最大允许误差: ±0.03mm, 满足计量要求中测量过程的 $\Delta_{允} \leq 0.22\text{mm}$ 的要求。  验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合    (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 			验证日期: 2021 年 8 月 20 日		
审核记录 该测量过程: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确;					
审核员签名: 					
企业代表签字: 					
			审核日期: 2022 年 7 月 8 日		