



## 专业培训记录

☑EMS

受审核方名称		成都长宏途腾家具有限公司			专业小类/ 项目代码	Q:23.01.01 E:23.01.01 O:23.01.01
教师姓名		张永娟		专业	Q:23.01.01 E:23.01.01 O:23.01.01	培训地点 会议室
受培训 人员	姓名	余家龙	宋明珠	陈伟		
生产工艺/ 服务过程		配料→组装（部分试装，在客户处组装）→检验→包装入库				
重要环境因素及控制措施		重要环境因素：固体废弃物、噪声排放、潜在火灾。 控制措施：通过制定管理方案和应急预案进行控制。				
相关环境法律法规的要求及产品标准		木质家具制造业职业病危害预防控制规范 DB31/T 677-2012、木质家具制造业大气污染物排放标准 DB11/ 1202-2015、木家具中有害物质限量 GB 18584-2001、木家具通用技术条件 GB/T 3324-2017				
环境监测报告(适用时)		/				
其它相关知识		/				
填表人 (专业人员)		张永娟		日期	2022年6月28日	
审核组长		宋明珠		日期	2022年6月28日	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

